

# Motor servo de poupança de energia

## Manual de usar



Para operação da segurança, veja este manual com atenção antes de usar.

Mantenha este manual à mão para consulta

# Índice

I. Instruções de Segurança .....	3
II. Introdução de produtos .....	3
III. Instalação e ajustamento(Instalação do motor de movimentação direta) .....	4
IV. Instalação da placa de controle .....	5
V. Tratamento do erros comuns.....	7
VI. Requisitos ambientais .....	8
VII. Serviço de garantia.....	8
VIII.Lista de embalagem.....	8

## I. Instruções de Segurança

1. Não coloque o pé no pedal ao conectar-se a fonte de alimentação.
2. Instalação e ajustamento devem ser feita por pessoa qualificada
3. Não é permitido abrir a cobertura da caixa de controle e do motor sob a energia elétrica.
4. Certifique-se o sistema de aterramento está funcionando bem.
5. Tem de desligar a energia durante operação seguinte:
  - A. Altera agulhas, enfia fios e substitue a linha de fundo.
  - B. Instalação, reparação ou desmontagem.
  - C. Vira a máquina de costura.

## II. Introdução de produtos

Nós projetamos e fabricamos este produto com a finalidade de mecatrônica. As características motoras deste produto são a economia de energia, alta eficiência de produção, ambiental e compacto. Este produto pode ser usado para diferentes máquinas de costura industriais.

### 1. Construção:

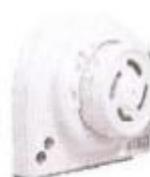
O sistema é composta pelos controlador e motor.

#### A. Controlador: Caixa de controle e regulador de pé.

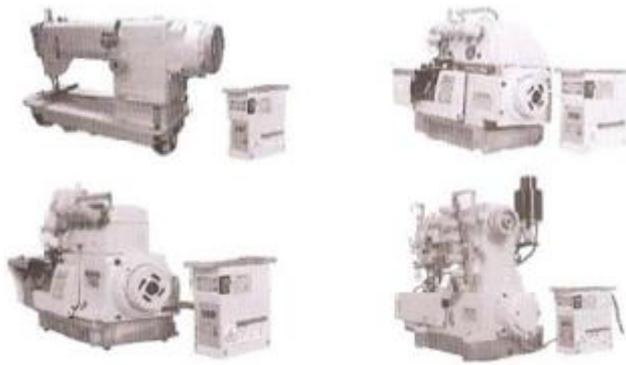
Este controlador apresenta conceito avançado de design, operação simple e desempenho superior. Tem início rápido e parada rápida exatamente. Função perfeita de proteção do módulo de circuito: Função de proteção de falta de tensão, sobrecorrente, superaquecimento, etc. O regulador de pé pode ajustar sem grau.

#### B. Motor:

Rotor é feito de ímã permanente de terras raras, garantando alta potência e ambiental. Posição cima/ baixo exatamente da agulha devido ao seu sensor embutido do tipo de salão. O volume do motoré menor e mais bonito.



### C. Renderizações de montagem de alguns produtos:



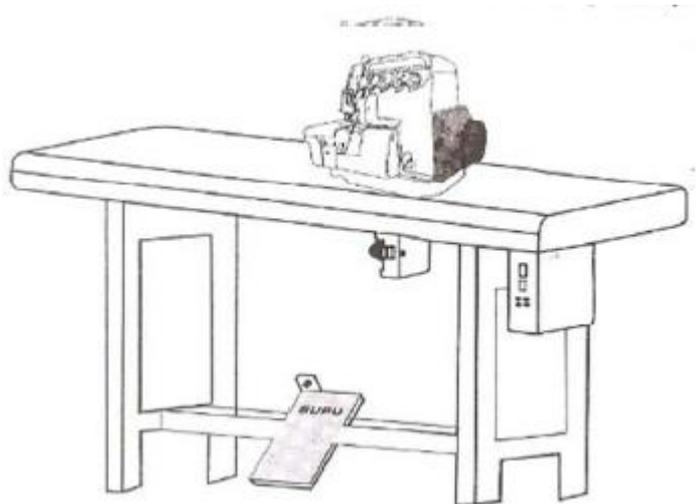
## 2. Especificações

Votagem do fonte de energia	220V 2 fase
Frequência	50~60Hz
Velocidade do motor	200-6000RPM
Torque do motor	≤4N-M

## III. Instalação e ajustamento(Instalação do motor de movimentação direta)

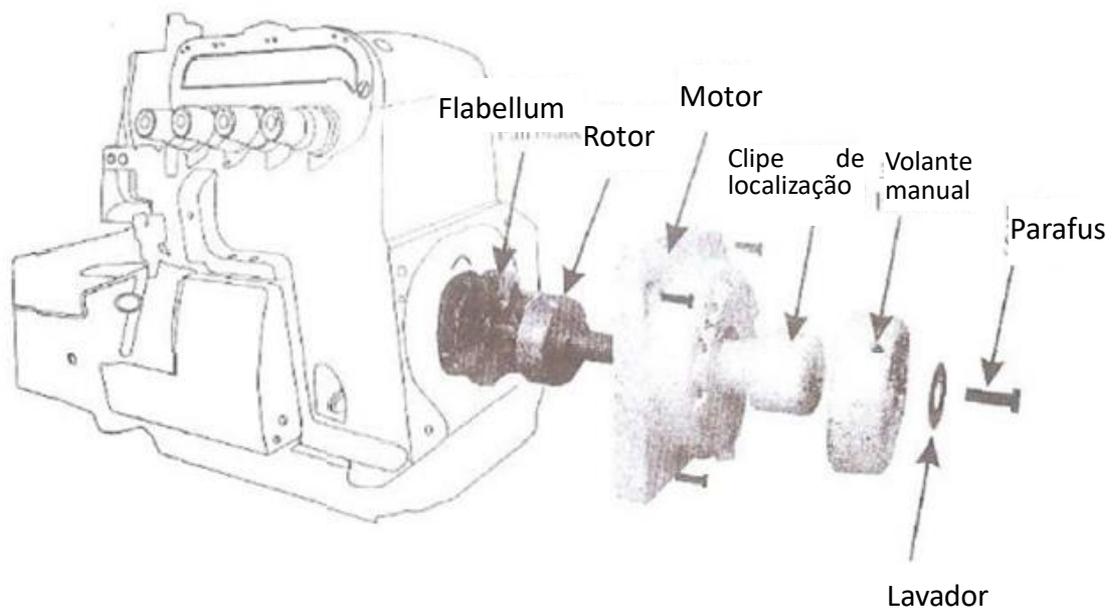
### 1. Instale caixa de controle e pedal como a figura seguinte:

Instale caixa de controle e pedal sucessivamente com parafusos na localização especificada da placa da máquina de costura.

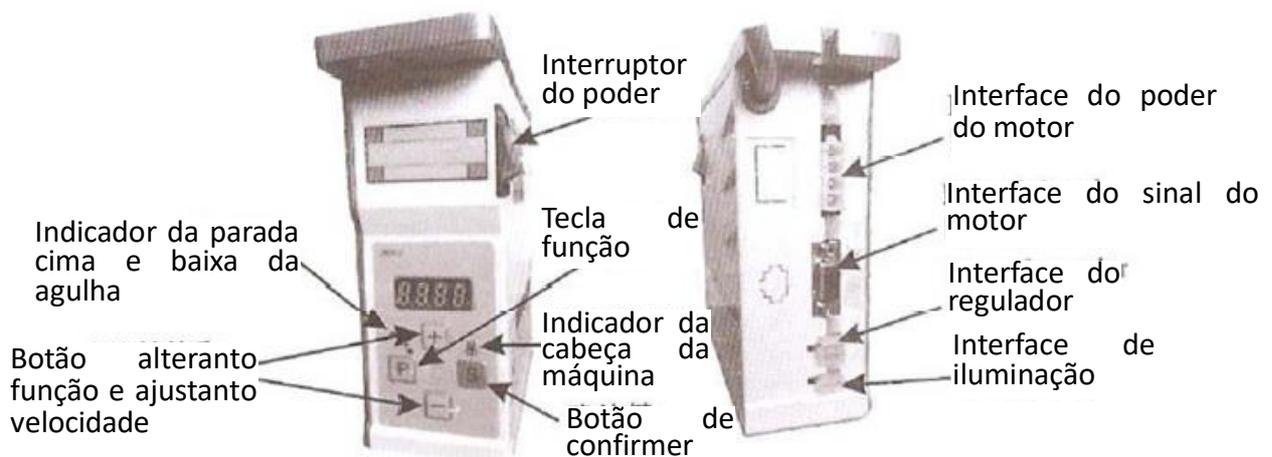


### 2. Instale o motor de movimentação direta como a figura seguinte:

Instale depende do número 1-8. Nota:Sem fenômeno do cartão no buraco dentro os rotor do eixo principal e estator depois da instalação.



3. Diagrama esquemático do painel de operação e interface do sistema como o seguinte:



#### IV. Instalação da placa de controle

1. Propósito de cada botão:

(1) Botão "P"

O primeiro propósito: Pressione este botão para mudar a posição entre cima ou baixo, a lâmpada superior do furo de pino significa a posição de parada superior da agulha, a lâmpada inferior do furo de pino significa a posição de parada inferior da agulha, duas lâmpadas desligadas significa nem posição de parada.

O segundo propósito: Entra na função descrito abaixo de 2 ponto.

(2) Botão "S"

O primeiro propósito: Pressione este botão, a lâmpada acende-se significa ligar a lâmpada da cabeça da máquina, apaga-se significa desligar a lâmpada da cabeça da máquina.

O segundo propósito: Descrito abaixo de 2 ponto do botão do parâmetro de função(certificado).

(3) Botão "+", "-"

Usados para ajustar velocidade.

## 2. Operação de entrar nos parâmetros:

Exemplo:Mude a rotação no sentido horário do motor para o sentido anti-horário:

Primeiro passo:Ligar o poder;

Segundo passo:Pressione botão "P" sem interval,pressione "+"com outro mão,vai mostrar P-00

Terceiro passo: Neste momento,pressione "+", vai mostrar P-02.(P-02) é parâmetro de prós e contras do motor.(Na lista normal do parâmetro).

Quarta passo: Neste momento,pressione "P", vai mostrar"1"

Quinta passo: Neste momento,pressione "+"para mudar "1" para "0"

("1" significa sentido horário, "0" significa sentido anti-horário. Na lista normal do parâmetro)

Sexta passo: Pressione botão "S"para certificar o ajustamento e sair.

## 3. Restaure a configuração de fábrica:

Restaure a configuração de fábrica: Pressione botão "P" sem interval, pressione "+"com outro mão,vai mostrar P-00,depois pressione botão "S"pelo cerca de 3 segundos. (Na lista normal do parâmetro)

## 4. Configuração dos parâmetros normais do motor:

Número de série	Número do parâmetro	Nome do parâmetro	Variedade do parâmetro		Configuração de fábrica	Observação
1	P-01	Velocidad máxima de bloqueio	200-6500RPM		4500 rpm	
2	P-02	Direção do motor	"0" significa sentido anti-horário	"1" significa sentido horário	1	Coloque em 2 ou 3 para máquina velha de costura plana

3	P-03	Ângulo da parada inferior	6-18 graus	12 graus	
4	P-04	Velocidade de iniciar costura	200-800 rpm	250 rpm	
5	P-05	Velocidade de acelerar	2000-4000 rpm	3500 rpm	
6	P-06	Configurar os pontos da costura	0-999 pontos		
7	P-07				

8	P-08				
9	P-09				
10	P-10	Desembaraço automático da execução (correr)	Muda 0 para 1 antes de pressionar "S"	0	Desligue o poder para parar correr.
11	P-11	Tempo de levantar calcador	0-2000ms	0	
12	P-12	Tempo de proteger calcador	1-120s	4s	
13	P-13	Seleção de motor velho	1 para motor da máquina velha de costura plana	0	0 para motor normal
14	P-14	limitação da corrente máxima	500-1000	280	
15	P-15	Examine localização da agulha ou não	1: examine localização da agulha, 0: não	1	

## V. Tratamento do erros comuns

Número de série	Código de erro	Conteúdo do erro	Vários problemas possíveis de erro
1	Er01:	Não é possível localizar o local de parada da agulha	1. Volante não confiam suficientemente perto, o interval deve está dentro 2mm. 2.A ligação de nove pinos ficha de é ruim. 3.Salão do motor não funciona, deve substituir o motor 4.A queda de magnet do volante
2	Er02:	Não detectado	1. Não insere o plugue do regulador de

		regulador de velocidade	velociade. 2. Arame de velocidade é quebrado.
3	Er03:	Erro de HuoEr do motor ou fase	1. Mau contato do plugue com 9 agulhas. 2. Não se instala o motor. 3. HuoEr é quebrado
4	Er04:	Proteção de rotor travado	1. Sobrecarga do motor 2. Mau contato do linha com quatro-core do motor e controlador.
5	Er05:	Proteção da sobrecorrente de hardware	1. Sobrecarga do motor 2. Mau contato ou desligção da linha de sinal ou.
6	Er07:	Erro do tempo limite de comunicação da porta serial	Má linha de sinal entre monitor e placa principal, ou a placa principal é quebrada.

## VI. Requisitos ambientais

1. Não trabalhe no lugar úmido
2. Mante a voltagem em 220v~240v
3. Tem de aterrar antes de utilizar para a segurança pessoal
4. Não trabalhe no lugar de alta temperature
5. Não coloque o motor e sistema de controle no lugar magnético forte ou de alta radiação para evitar erros de sistema.

## VII. Serviço d[e garantia

1. Garantia de qualidade de 1 ano depois de comprar e manutenção vitalícia. Durante a garantia, manutenção livre de tudo problema excepto dano feito pelo homem.
2. Durante a garantia, sem manutenção livre no caso seguinte:
  - A. Desmontagem, reparação, alteração ou danos sem consentimento da nossa empresa.
3. Contate conosco se tiver qualquer problema.

## VIII. Lista de embalagem

Estatador do motor	1
Rotor do motor	1

Caixa de controle	1
Roda de mão	1
Barra de ligação do pedal	1
Parafuso hexágono	1
Luva de localização	6
Flabellum	1
Pedal	1
Parafuso de auto tapping	6
Manual	1
Certificado	1