

SEWPOWER

Manual

CASEADEIRA MECÂNICA

Série SP-798E

Versão 1.1

Informações

Série SP-798E Caseadeira Mecânica com Motor Direct Drive



Modelo	Lançadeira	Rotações por minuto	Tensão
			
SP-798E	Rotativa	3000RPM	220V

Instruções de segurança

1. Os usuários são obrigados a ler o manual de operação cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, lesões corporais podem ocorrer.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
4. Para operação e segurança perfeitas, é proibido usar cabo de extensão com várias saídas para conexão de energia.
5. Ao conectar os cabos da fonte de alimentação as fontes de energia, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja 220 VCA e corresponda a tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
-  **Atenção:** se a caixa de controle for um sistema AC220V, não conecte a caixa de controle à tomada AC380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem de energia. Continuar a fornecer alimentação de 380V durante 5 minutos poderá danificar os condensadores eletrolíticos e o módulo de potência da placa principal e pode pôr em perigo a segurança da pessoa.
6. Não opere sob luz solar direta, onde a temperatura ambiente seja superior a 45°C ou inferior a 0°C.
7. Por favor, evite operar em umidade abaixo de 10% ou acima de 95%.
8. Não opere em área com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou por excesso de curvatura.
10. O fio de terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento.
12. Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura a baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta e circulando óleo no visor.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a) Conectar ou desconectar qualquer conector na caixa de controle ou no motor.
 - b) Corte de linha.
 - c) Inclinar a cabeça da máquina.
 - d) Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
 - e) Máquina não está trabalhando corretamente.
14. A reparação e o trabalho de manutenção de alto nível devem ser feitos apenas por técnicos eletrônicos.
15. Todas as peças para trabalhos de reparação devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use objetos ou força para bater no produto.

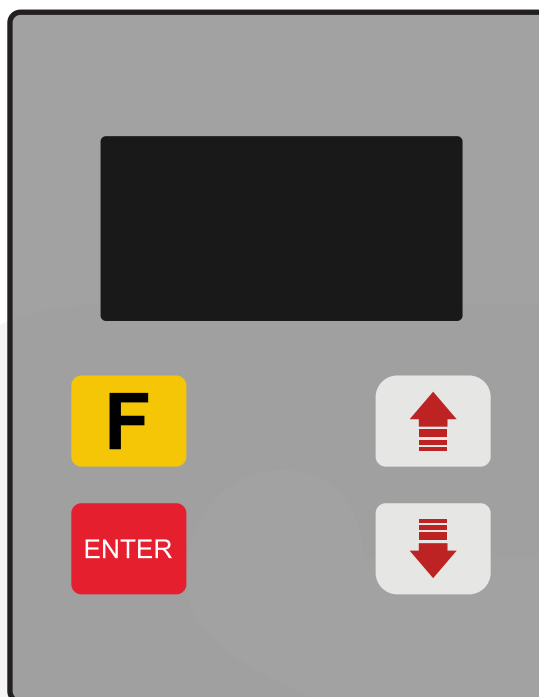
Detalhe da garantia:

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal, será reparado sem custo.

No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos até mesmo dentro de período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão errada de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoal não autorizado ou operação fora de sua faixa de especificação, ou inserir outros objetos ou líquidos no produto.
2. Dano pelo fogo, terremoto da terra, raio, inundação, sal corrosivo, umidade, voltagem anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou pelos ambientes inadequados.
3. Deixando cair após a compra ou dano no transporte pelo cliente.

Botão e Instruções de Operação



Nome	Chave	Função
Acesso aos Parâmetros.		Clique nesta tecla para entrar ou sair do modo de edição do parâmetro do usuário. No estado de desligamento, pressione e segure a tecla F para inicializar no modo de parâmetro técnico.
Checar valores e memorizar.		Na interface de espera, clique nesta tecla para bloquear/desbloquear. Na interface de parâmetro, clique para verificar e salvar o conteúdo do número do parâmetro selecionado: Após selecionar o número do parâmetro, pressione esta tecla para verificar e modificar a operação. Após modificar o valor do parâmetro, pressione esta tecla para sair e salvar o parâmetro.
Aumentar Valores.		Na interface de espera, clique para aumentar a velocidade. Na interface de parâmetro, clique para aumentar o parâmetro.
Diminuir Valores.		Na interface de espera, clique para diminuir a velocidade. Na interface de parâmetro, clique para diminuir o parâmetro.

Botão e Instruções de Operação

Informações de acesso

- Para acessar os parâmetros até P09, ligue a máquina e pressione **F**.
- Para acessar os parâmetros até P36, pressione **F** e ligue a máquina.

Função auxiliar

Para efetuar reset

Pressione  e  ao mesmo tempo e ligue a máquina, irá aparecer RST, pressione  para confirmar; pressione  ou  para mudar de OFF para ON e confirme clicando . Depois que RST for exibido, o sistema será desligado e reiniciado.

Modo de depuração do motor de passo

Com a máquina desligada, gire manualmente o volante para a posição superior da agulha. Pressione longamente **F** e  para ligar a máquina na interface principal. Em seguida, pressione e segure  para entrar no modo de depuração e N-01 é exibido.

Bloquear e desbloquear

Na interface principal, pressione rapidamente  para alternar o motor entre travar e destravar, a partida do motor será travada por padrão.

Quando bloqueado, a interface mostrará LOCK, o calcador para baixo e o pedal para trás pode ser para elevar o calcador, se o pedal da máquina não responder, pressione  e  para modificar a velocidade de execução. Ao desbloquear, a interface mostrará um zero dinâmico, se o tempo da máquina estiver na posição de origem, a posição de meio passo do pedal pode descer o calcador, o pedal de passo pode iniciar a máquina; se não estiver na posição original, o pedal de passo pode operar a máquina uma vez e a máquina irá parar na posição original.

Parâmetros

Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
P01	Velocidade máxima de costura (rpm).	100 - 3600	3000	Velocidade máxima de costura da máquina.
P02	Velocidade mínima de costura (rpm).	100 - 3600	2000	Velocidade mínima de costura da máquina.
P03	Velocidade de corte.	100 - 1000	800	A velocidade da máquina ao aparar.
P04	Limite de velocidade do primeiro ponto.	100 - 3600	800	
P05	Limite de velocidade do segundo ponto.	100 - 3600	800	
P06	Limite de velocidade do terceiro ponto.	100 - 3600	2000	
P07	Limite de velocidade do quarto ponto.	100 - 3600	2500	
P09	Tempo de proteção do calçador.	1 - 600	5	
P13	Compensação do ponto zero do motor de passo.	-100 - 100	0	Ajustando a posição de origem mecânica do motor de passo.
P14	Correção do ponto zero do motor do eixo principal.			Pressione  na interface de ajuste de parâmetro, o motor do eixo principal encontrará automaticamente o ponto zero e pressione  para salvar após a conclusão
P15	O número do ponto de proteção da parada da máquina.	1 - 990	30	Se o came de alimentação não puder detectar o sinal de parada, a agulha da máquina deve executar quantos pontos o número de pontos pode proteger.
P16	Número de pontos de proteção de desaceleração.	1 - 990	300	Se o came de alimentação não puder detectar o sinal de desaceleração, a agulha da máquina deve executar quantos pontos o número de pontos pode proteger.
P17	As agulhas sobem automaticamente quando a energia é ligada.	0 - 1	1	0: OFF 1: Depois de ligar a energia, ele encontrará automaticamente o sinal de posicionamento superior e parará.
P18	Ajuste da posição da agulha em cima.	1 - 2400	90	Ajuste da posição para cima, a agulha avançará quando o valor diminuir, a agulha atrasará a parada quando o valor aumentar.
P19	Velocidade de teste (0.1s).	1 - 250	20	No teste C, defina o tempo de funcionamento.
P20	Velocidade de teste de parada (0.1s).	1 - 50	20	Nos testes B e C, defina o tempo de parada.
P21	Auto teste A.	ON / OFF	OFF	Teste de funcionamento contínuo na velocidade definida em P1.
P22	Auto teste B.	ON / OFF	OFF	Inicie e pare o teste com todas as funções na velocidade definida em P1.
P23	Auto teste C.	ON / OFF	OFF	Inicie e pare o teste sem as funções.
P24	Seleção do interruptor de segurança da máquina.	0 - 1	1	0: OFF 1: ON
P25	Velocidade de parada	100 - 500	210	

Parâmetros

Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
P26	Velocidade máxima.	100 - 3600	3600	
P27	Ajuste rápido da posição para cima.	0 - 2400		Ajuste a posição da agulha para cima, o valor exibido mudará com a posição do volante, pressione  para salvar a posição atual (valor) como posição da agulha para cima.
P28	Altura máxima de elevação do calcador.	0 - 2400	500	A altura do levantamento do calcador ao iniciar. Nota: O valor da altura é o valor do pulso, 2400 significa que o motor de passo girou 360°.
P29	Velocidade do calcador.	20 - 400	200	
P30	Bloqueio do interruptor do calcador.	0 - 1	0	Ao iniciar a máquina, sob o estado de travamento, o calcador pode retroceder.
P31	Ângulo do pedal.	30 - 1000	700	Posição de partida de alta velocidade.
P32	Pedal para a posição central.	30 - 1000	420	
P33	Posição do meio passo do pedal.	30 - 1000	600	Posição de partida de baixa velocidade.
P34	Posição de retrocesso do pedal.	30 - 1000	130	
P35	Contagem de produção.	0 - 9999	0	
P36	Posição do calcador no final da casa.	0 - 1	0	0: OFF. 1: ON.

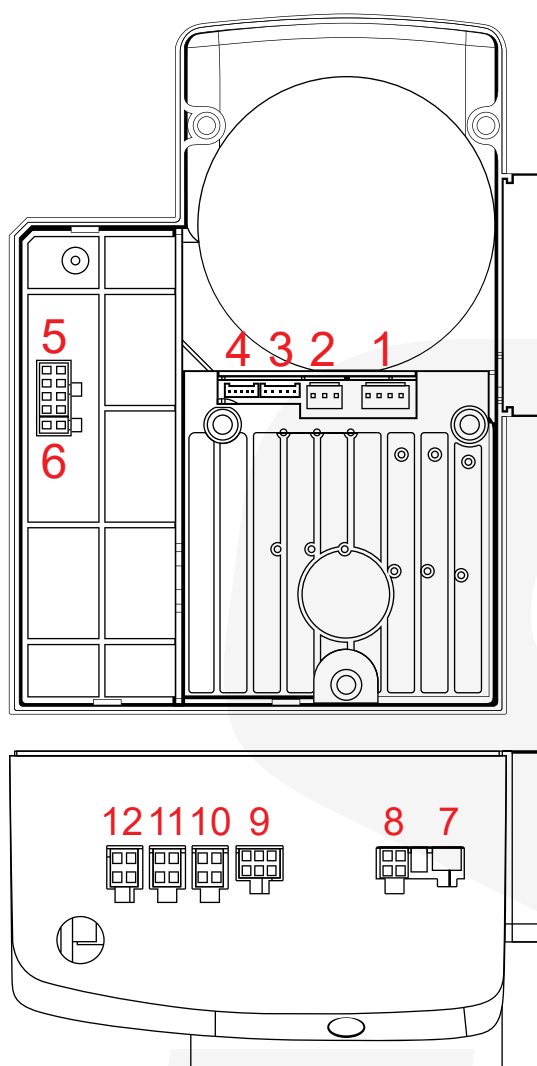
Obs: Outros parâmetros não mostrados nesta lista se referenciam a outro modelo de máquina.

Erros e Soluções

Erro	Descrição	Solução
E01	Sobretensão.	Desligue a máquina, verifique a tensão de alimentação (ou se exceder a tensão nominal de uso).
E02	Baixa voltagem.	Desligue a máquina, verifique a tensão da fonte de alimentação. (Ou se baixa tensão nominal de uso).
E03	Erro de comunicação da CPU.	Desligue a máquina, verifique se o painel de operação está em má conexão ou está muito solto, se persistir ligue para o atendimento ao cliente.
E05	Erro de conexão do pedal.	Desligue a máquina, verifique se o pedal está com má conexão. Se ainda houver erros, substitua o pedal, se persistir ligue para o atendimento ao cliente.
E07	Erro de eixo bloqueado do motor.	Gire o volante da máquina, verifique se ele está preso, você deve descartar a falha mecânica. Se ficar anormal, verifique se o encoder e o motor estão com má conexão ou muito soltos. Se sim, corrija. Se a conexão estiver correta, verifique se a tensão da fonte de alimentação está anormal ou se a velocidade de costura está muito alta. Se sim, ajuste. Ajustar no parâmetro 72 o posicionamento da agulha e o estica fio usando o volante no ponto máximo superior e pressionar "S".
E10	Sobrecarga do solenóide.	Desligue a máquina, verifique o circuito relacionado está em curto ou danificado.
E11	Erro de sinal de posicionamento.	Desligue a máquina, verifique se o encoder está com má conexão ou está muito solto, verifique se o encoder e o disco estão danificados.
E14	Erro de encoder.	Desligue a máquina, verifique se o encoder está com má conexão ou está muito solto.
E15	Sobrecorrente anormal no control box.	Desligue a máquina e ligue-a novamente.
E17	Sensor de segurança.	Desligue a máquina, verifique se a máquina está virada. Coloque na posição correta.
E19	Encoder não detectou o ângulo de parada.	Desligue a máquina, verifique se o encoder e motor estão com conexão ruim ou está com mal contato. Repare e ligue.
E20	Encoder não detectou o ângulo de parada.	Desligue a máquina, verifique se o encoder e motor estão com conexão ruim ou está com mal contato. Repare e ligue.
E82	Sobrecorrente de motor de passo.	Desligue a máquina e ligue-a novamente.
E84	O sinal do encoder do motor anormal.	Desligue a energia e confirme se o cabo do encoder do motor de passo está conectado.
E85	O sinal do encoder do motor anormal.	Desligue a energia e confirme se o cabo do encoder do motor de passo está conectado.
E86	Motor de passo falhou ao iniciar.	Desligue a máquina, verifique se o encoder e motor estão com conexão ruim ou está solto. Repare e ligue.
E87	Motor de passo bloqueado.	Verifique se o motor de passo está bloqueado.

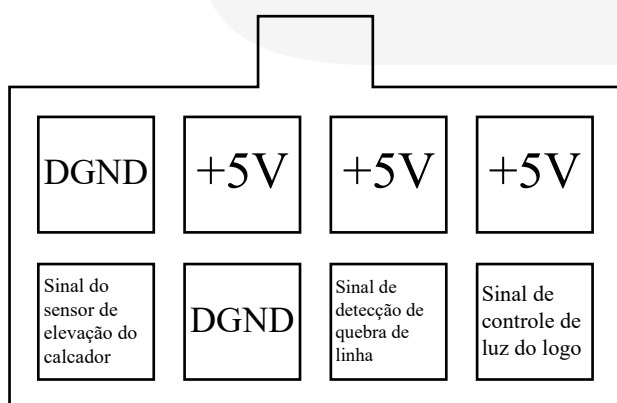
Nota: Se o erro persistir entre em contato com a assistência técnica.

Caixa de Controle

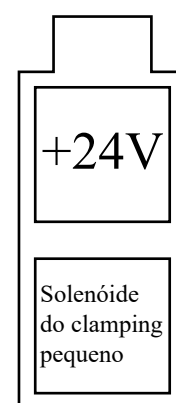


- 1 Conector do motor servo
- 2 Conector do motor de passo
- 3 Encoder do motor servo
- 4 Encoder do motor de passo
- 5 Porta de função 1
- 6 Porta de função 2
- 7 Porta de programação do Control box
- 8 Pedal
- 9 Porta do sensor de alimentação
- 10 Porta de detecção da linha inferior
- 11 Porta do sensor do puller
- 12 Porta da válvula de ar

Descrição da porta de função 1

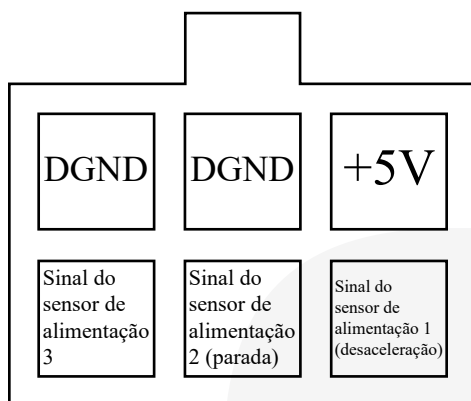


Descrição da porta de função 2 (reservado)

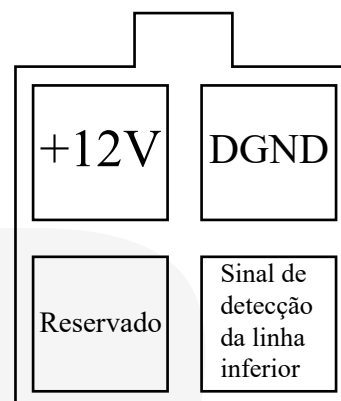


Caixa de Controle

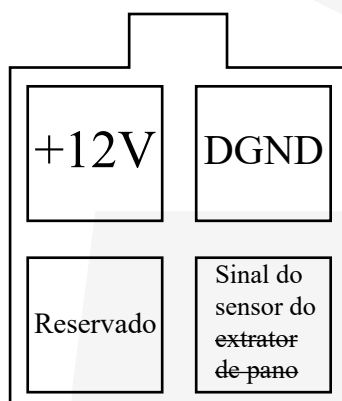
Descrição da porta do sensor de alimentação



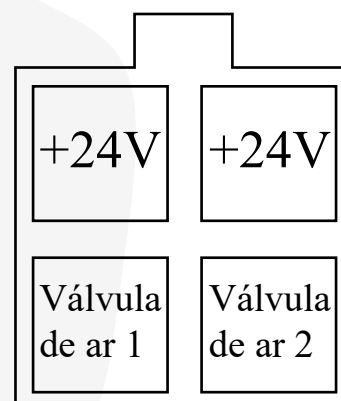
Descrição da porta de detecção da linha inferior (Vermelho)(reservado)



Descrição da porta do sensor do puller (Azul)(reservado)



Descrição da porta da válvula de ar (Laranja)(reservado)





 @sewpowerbrasil

 Sewpower Brasil

SEWPOWER

LIDERANDO O FUTURO DA COSTURA