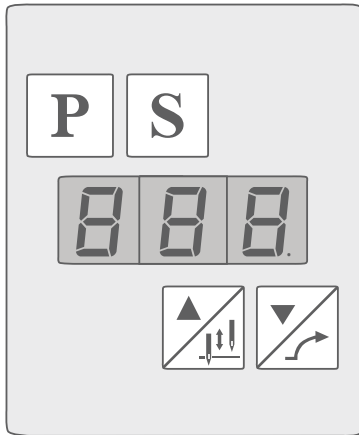


Tabela de Parâmetros - Função das Teclas



Modo de entrada de parâmetros



Configurar parâmetros / Confirmar / Salvar



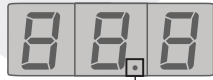
Seta direcional para cima / Atalho para definir a posição de agulha

- 1: Altera os parâmetros na ordem crescente, seta para cima.
- 2: Ajusta as configurações do parâmetro em ordem crescente.
- 3: Atalho para posicionar a agulha.



Seta direcional para baixo / Atalho para a rampa de aceleração

- 1: Altera os parâmetros na ordem decrescente, seta para baixo.
- 2: Ajusta as configurações do parâmetro em ordem decrescente.
- 3: Atalho de seleção para a rampa de aceleração.



O ponto na tela do painel indica a posição de parada da agulha, se o ponto indicador estiver apagado, a posição da agulha estará em seu nível inferior (abaixada).



O ponto na tela do painel indica que o calcador está levantado e o início suave de costura está habilitado, se o ponto indicador estiver apagado o início suave de costura estará desabilitado.

Reset do Sistema



Pressione e segure as teclas de ajuste e em seguida ligue a máquina.



Pressione a tecla "S" para confirmar e a máquina irá reiniciar.

Acessando os Parâmetros

Nível 1



No modo normal, pressione "P" para entrar nos parâmetros de nível 1.



Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens do parâmetro.



Pressione "S" para confirmar.



Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens do parâmetro.



Pressione "S" para salvar as alterações.

Nível 2



Pressione e segure as teclas "P" e em seguida ligue a máquina.



Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens dos parâmetros técnicos.



Pressione "S" para confirmar.





Pressione as teclas de ajuste para modificar os valores dos parâmetro.



Pressione "S" para salvar as alterações.

Tabela de Parâmetros

No.	Descrição	Observações	Variação	Padrão	Tecla	Nível
P01	Velocidade máxima	Ajuste da velocidade máxima de costura (exibe o número atual da velocidade).	010-500	450	 	I
P02	Posição da parada de agulha	Ativar posição de parada da agulha 0: Agulha em cima. 1: Agulha embaixo.	000-001	000		
P03	Início suave	Ativação do início suave 0: Desligado. 1: Ligado.	000-001	000		
P04	Velocidade do início suave	Ajuste da velocidade de início suave (exibe o número do início suave *10= velocidade).	010-150	040		
P05	Número de pontos do início suave	Define a quantidade de pontos do início suave (cada unidade é meio ponto).	001-099	004		
P06	Velocidade mínima	Ajuste da velocidade mínima de costura (exibe o número atual da velocidade).	020-600	500		



No.	Descrição	Observações	Variação	Padrão	Tecla	Nível
P08	Seleção do tipo de sincronizador	Configuração do tipo de sincronizador (0: Posição individual 1: Posição dupla).	006-018	012	 	II
P21	Direção da rotação do motor	Configuração da direção de rotação do motor (0: Sentido horário 1: Sentido anti-horário).	000-001	000		
P22	Velocidade de operação automática	Configuração de tempo de operação automática (exibe o numero atual *10 = velocidade definida).	020-500	350		
P23	Tempo de operação automática	Ajuste de tempo da correção contínua no modo de teste.	010-250	020		
P24	Tempo de parada da operação automática	Ajuste de tempo de parada na correção contínua do modo de teste.	010-250	020		
P25	Teste do item A	Configurações do Item A (operação contínua com velocidade constante).	000-001	000		
P26	Teste do item B	Configurações do Item B (Não executa o ajuste do loop durante a operação).	000-001	000		
P36	Tipo da máquina		000-002	001		

Tabela de Erros

N °	Erro	Soluções
E1	Erro no módulo de energia, corrente ou voltagem anormal, resistor danificado ou fusível f1 está danificado.	Reinicie a máquina. Verifique a placa de energia.
E7	A) Falha na conexão com o conector. B) Erro de sincronia de sinal. C) Máquina travada, ou objeto preso na correia do motor. D) Material muito espesso para costura. E) Saída anormal do módulo.	Reinicie a máquina. Verifique os conectores; se o sinal do motor elétrico está detectando o dispositivo ou está quebrado. Verifique a situação do sincronizador, do motor e do driver do módulo.
E11	Levantamento da agulha automática, devido mal funcionamento da máquina.	Motor continua a operar, mas inicia automaticamente no modo de frenagem. Todos os pontos constantes da costura e as funções de corte / limpador serão inválidas. Verifique o sincronizador.
E12	Máquina liga sem sinal do sincronizador.	Motor continua a operar, mas inicia automaticamente no modo de frenagem. Todos os pontos constantes da costura e as funções de corte / limpador serão inválidas. Verifique o sincronizador.
E14	Erro no circuito do encoder.	Verifique o sinal do encoder ou troque o encoder.
E15	Sobrecorrente anormal do protetor do módulo de energia.	Reinicie a máquina. Verifique a placa de energia.