



Overloque ZJ-893A com Caixa de Controle ZJ-0301



Distribuidor Exclusivo da marca Zoje no Brasil

Caixa de Controle ZJ-0301

1. Os usuários são obrigados a ler o manual de operação completa e cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com sinal devem ser observadas ou executadas; caso contrário, lesões corporais podem ocorrer.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
4. Para uma operação segura, recomendamos não usar cabo de extensão com várias saídas para conexão do cabo de energia.
5. Ao conectar os cabos da fonte de alimentação às fontes de energia, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja inferior a 250 VCA e corresponda à tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
※ Atenção: Se a Caixa de Controle for um sistema AC 220V, não conecte a Caixa de Controle à tomada AE de 380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem de energia.
6. Não opere o equipamento sob luz solar direta e onde a temperatura ambiente estiver acima de 45°C ou abaixo de 5°C.
8. Não opere o equipamento em área com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou por excesso de curvatura.
10. O fio de terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento do sistema da planta de produção pelo tamanho adequado de condutores e terminais.
11. Todas as partes móveis devem ser impedidas de serem expostas pelas partes fornecidas.
12. Ao operar a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura em baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta.
13. Sempre desligue a energia antes dos seguintes procedimentos:
 - a) Conectar ou desconectar qualquer plugue na caixa de controle ou no motor.
 - b) Substituição da agulha.
 - c) Levantar o cabeçote da máquina.
 - d) Reparar ou fazer qualquer ajuste mecânico.
 - e) Máquinas em marcha lenta.
14. Reparos e trabalhos de manutenção de alto nível só devem ser realizados por técnicos eletrônicos com treinamento adequado.
15. Recomendamos utilizar sempre peças originais para quaisquer reparos.

Tempo de garantia

Período de garantia deste produto é de 90 dias a partir da data de compra.

Detalhe da garantia:

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal, será reparado gratuitamente. No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos, mesmo dentro do período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão errada de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoa não autorizada, operação sem a precaução ou operação fora de sua faixa de especificação, inserção de outros objetos ou líquidos no produto.
2. Dano pelo fogo, tremor de terra, iluminação, vento, inundação, sal corrosivo, umidade, tensão de energia anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou pelos ambientes inadequados.
3. Queda ou dano no transporte pelo próprio cliente ou pela transportadora. Nota: é possível que este produto possa ser danificado devido à interferência magnética externa e à fonte de energia estática ou de ruído ou instável, mais do que o esperado; portanto, o sistema de aterramento da área de

operação deve ser empregado. É recomendado também instalar um dispositivo à prova de falhas. (Como disjuntor de corrente residual).

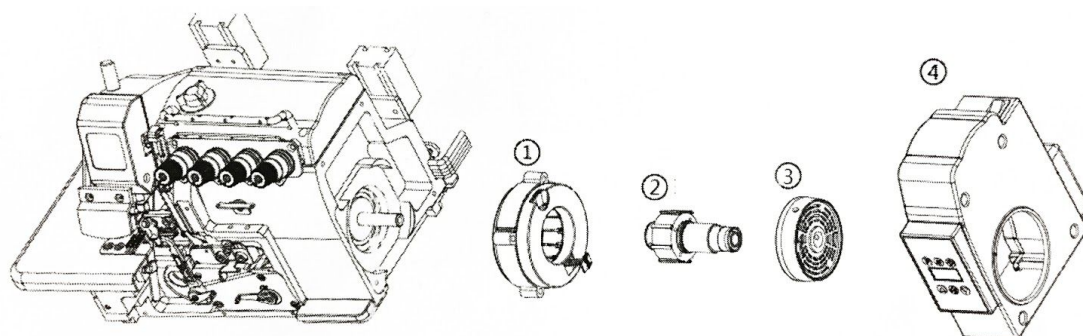
1 Instalação

1.1 Conexão de Potência

Para regiões com alimentação instável, é proposto instalar um estabilizador de energia ou nobreak.

1.2 Instalação do Motor:

Instalação do Motor Interno



Entrando no modo de parâmetro		1.Pressione a tecla P para entrar no modo de parametrização do usuário. 2.Pressione e segure a tecla P, ao mesmo tempo, ligue o interruptor de energia de desligado para entrar no modo de configuração do parâmetro do sistema.
Configurando a Verificação de Parâmetros e Salvar		Depois de definir o parâmetro de função, pressione esta tecla para verificar o valor predefinido e, em seguida, pode editar o valor de acordo; Quando o valor é fixado, pressione a tecla para salvar a configuração e sair.
Indicação		Indicação crescente do valor de ajuste de parâmetro.
Indicação		Indicação decrescente do valor do ajuste do parâmetro.
Tecla de atalho de ajuste de brilho LED		Pressione esta tecla para ajustar o brilho do LED (o mesmo que o P16)

Atalhos de seleção de costura de reprodução lenta / Selecione a posição da agulha de atalho		1. Atalhos de seleção de costura de reprodução lenta 2. Selecione a posição da agulha de atalho
--	---	--

3 Instruções de Operação

3.1 : Redefinir o sistema

1. Com a máquina desligada, pressione e segure a tecla “up” e “down” e ligue após pressione “S” e depois de 3 segundos, pressione novamente, desligue e espere apagar, ligue novamente.

3.2 Para alterar os parâmetros:

1. No modo normal, pressione a tecla P para **【Área do parâmetro do usuário】**
2. Pressione a tecla S para entrar no valor do conteúdo do parâmetro; Alterou o valor através da tecla “para cima” “para baixo” e em seguida, pressione a tecla S para salvar o valor.

3.3 Entre no modo técnico e salve as alterações

1. Com a máquina desligada, segure a tecla P e ligue a máquina para **【Área dos parâmetros técnicos】**
2. Pressione a tecla S para inserir o valor do conteúdo do parâmetro, altere o valor por meio da tecla “para cima” “para baixo” e em seguida, pressione a tecla S para salvar o valor.

4: Parâmetro do usuário e parâmetro técnico

4.1 Parâmetro do Usuário

Parâmetros	Função de Parâmetro	Alcance	Padrão	Descrição
P01	Velocidade máxima	200-600	500	definir a velocidade máxima de costura (mostrar o número real * 10 = velocidade)
P02	Seleção de posição de parada da agulha	000-002	000	Definir a posição de parada da agulha (0: agulha para cima 1: agulha para baixo)
P03	Curva de aceleração	000-001	000	definição de partida suave (0: OFF 1: ON)

P04	Velocidade de costura suave	200-150 0	400	definição de início suave de costura (mostre o número real * 10 = velocidade)
P05	Número de pontos de arranque suave	001-015	001	definir quantidade de pontos de partida suave.
P06	Velocidade mínima	200-500	200	definir a velocidade mínima (mostre o número real * 10 = velocidade)

4.2 Parâmetros Técnicos

Parâmetros	Função de Parâmetro	Alcance	Padrão	Descrição
P07	Ajuste de posição para cima	000-024	000	
P08	Ajuste de posição para baixo	000-024	012	
P09	Agulha sobe automaticamente quando ligado	000-001	001	0: sem função. 1 : Power ligado, a agulha sobe automaticamente
P11	Ajuste de Curva de Velocidade (%)	001-100	032	Quanto maior o valor, mais rápido aumenta a velocidade
P15	Modo de correção de pontos	000-003	000	0: meio ponto 1: um ponto 2. Meio ponto contínuo contínuo Ponto contínuo contínuo e pare rapidamente a máquina.
P16	Intensidade da lâmpada do cabeçote da máquina	000-004	4	0 : OFF ; 1 → 4 intensidade do brilho.
P21	Direção de rotação do motor	000-001	000	ajuste de direção de rotação do motor (0: sentido horário 1: sentido anti-horário)
P22	Velocidade de auto-teste	200-6000	3500	configuração de velocidade de corrida automática (mostre o número real * 10 = velocidade)
P23	Tempo da aceleração automático	001-250	020	definir o tempo de execução automática no teste
P24	Intervalo do tempo do auto-teste	001-250	020	definir o tempo de parada de execução automática no teste
P25	Item Um teste	000-001	000	Item A configuração de teste (velocidade constante)
P26	Item B teste	000-001	000	Configuração de teste do item B execução completa.
P36	Tipo	001-010	010	

5 Tabela de Código de Erro:

Erro	Problema	Verificação
E01	Alimentação do motor danificada	Se a rede elétrica estiver normal envie para a assistência.
E07	a) Má conexão no conector do motor. b) Máquina bloqueada ou objeto preso no volante do motor c) O material de costura é muito grosso. d) A saída do módulo está anormal.	Verifique se a máquina não está travada. Se estiver funcionando normalmente, verifique o conector do encoder e o conector do cabo de alimentação do motor. Se a conexão estiver bem, verifique a tensão de alimentação, seja anormal ou a velocidade de ajuste é muito alta. Se for favor modifique. Se normal, envie para a assistência.
E09 E11	Erro no sinal do encoder	Desligue a máquina, verifique se o conector do encoder do motor está solto ou caiu. Se ainda assim não funcionar, substitua o motor ou envie para assistência.
E14	Erro no sinal do encoder	Desligue a máquina, verifique se o conector do encoder do motor está solto ou caiu. Se ainda assim não funcionar, substitua o motor ou envie para assistência.
E15	Saída para o motor danificado	A saída do driver do módulo está em curto. Enviar para a assistência.
E17	O sensor de segurança não está na posição correta	Por favor, verifique se a mesa de costura está aberta ou não, o interruptor de segurança da mesa de costura está danificado ou não, o soquete está anormal ou não.