

**DOLLOR**

MÁQUINAS DE  
COSTURA INDUSTRIAL



Mundo Colorido  
Costura Alegre



# Overloque Eletrônica







Série P2A-4

Versão 1.1



# Informações

## Série P2A-4 Overloque Ponto Cadeia com Motor Direct Drive



Modelo	Fios	rotações por minuto	Nº de agulhas	Altura do calçador	Loopers
 P2A-4	 4	 6000RPM	 2	 5/7mm	 2

## Instruções de Segurança

1. Os usuários são obrigados a ler o manual de operação cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, lesões corporais podem ocorrer.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
4. Para operação e segurança perfeitas, é proibido usar cabo de extensão com várias saídas para conexão de energia.
5. Ao conectar os cabos da fonte de alimentação as fontes de energia, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja 220 VCA e corresponda a tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.  
 **Atenção:** se a caixa de controle for um sistema AC220V, não conecte a caixa de controle à tomada AC380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem de energia. Continuar a fornecer alimentação de 380V durante 5 minutos poderá danificar os condensadores eletrolíticos e o módulo de potência da placa principal e pode pôr em perigo a segurança da pessoa.
6. Não opere sob luz solar direta, onde a temperatura ambiente seja superior a 45°C ou inferior a 0°C.
7. Por favor, evite operar em umidade abaixo de 10% ou acima de 95%.
8. Não opere em área com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou por excesso de curvatura.
10. O fio de terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento.
12. Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura a baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta e circulando óleo no visor.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
  - a) Conectar ou desconectar qualquer conector na caixa de controle ou no motor.
  - b) Corte de linha.
  - c) Inclinar a cabeça da máquina.
  - d) Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
  - e) Máquina não está trabalhando corretamente.
14. A reparação e o trabalho de manutenção de alto nível devem ser feitos apenas por técnicos eletrônicos.
15. Todas as peças para trabalhos de reparação devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use objetos ou força para bater no produto.

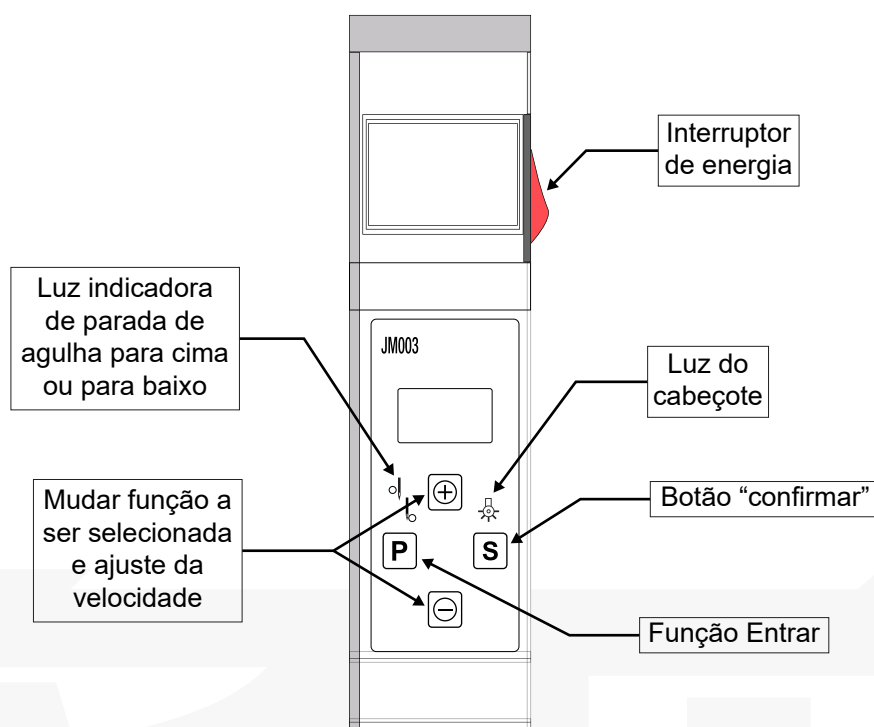
Detalhe da garantia:

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal, será reparado sem custo.

No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos até mesmo dentro de período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão errada de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoal não autorizado ou operação fora de sua faixa de especificação, ou inserir outros objetos ou líquidos no produto.
2. Dano pelo fogo, terremoto da terra, raio, inundação, sal corrosivo, umidade, voltagem anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou pelos ambientes inadequados.
3. Deixando cair após a compra ou dano no transporte pelo cliente.

## Botão e Instruções de Operação



Nome	Chave	Função
Acesso aos Parâmetros.	<b>P</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Pressione esta tecla para mudar a posição da agulha para cima ou para baixo.               <ol style="list-style-type: none"> <li>A lâmpada superior do furo de pino significa posição de parada superior da agulha;</li> <li>A lâmpada inferior do furo de pino significa posição de parada inferior da agulha;</li> <li>As duas lâmpadas desligadas significa que a posição da agulha é livre.</li> </ol> </li> <li>Pressione esta tecla para entrar ou sair do modo de edição do parâmetro de função.</li> </ol>
Checar valores e memorizar.	<b>S</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Pressione este botão para ligar ou desligar a lâmpada.</li> <li>Para o conteúdo dos parâmetros selecionados, verifique e salve: após selecionar o parâmetro, pressione esta tecla para verificar e modificar o valor do parâmetro de operação. Pressione esta tecla para sair e salvar o parâmetro.</li> </ol>
Aumentar Valores.	<b>+</b>	<p>Aumente o parâmetro. Aumente a velocidade.</p>
Diminuir Valores.	<b>-</b>	<p>Diminua o parâmetro. Diminua a velocidade.</p>

### Informações de acesso

#### Parâmetros

Para acessar os parâmetros, mantenha pressionada a tecla **P** e pressione **+** com a outra mão.

#### Restaurar as configurações de fábrica

Mantenha pressionada a tecla **P** e pressione **+** com a outra mão. Ao aparecer P-00, pressione a tecla **S** por cerca de 3 segundos.



## Parâmetros

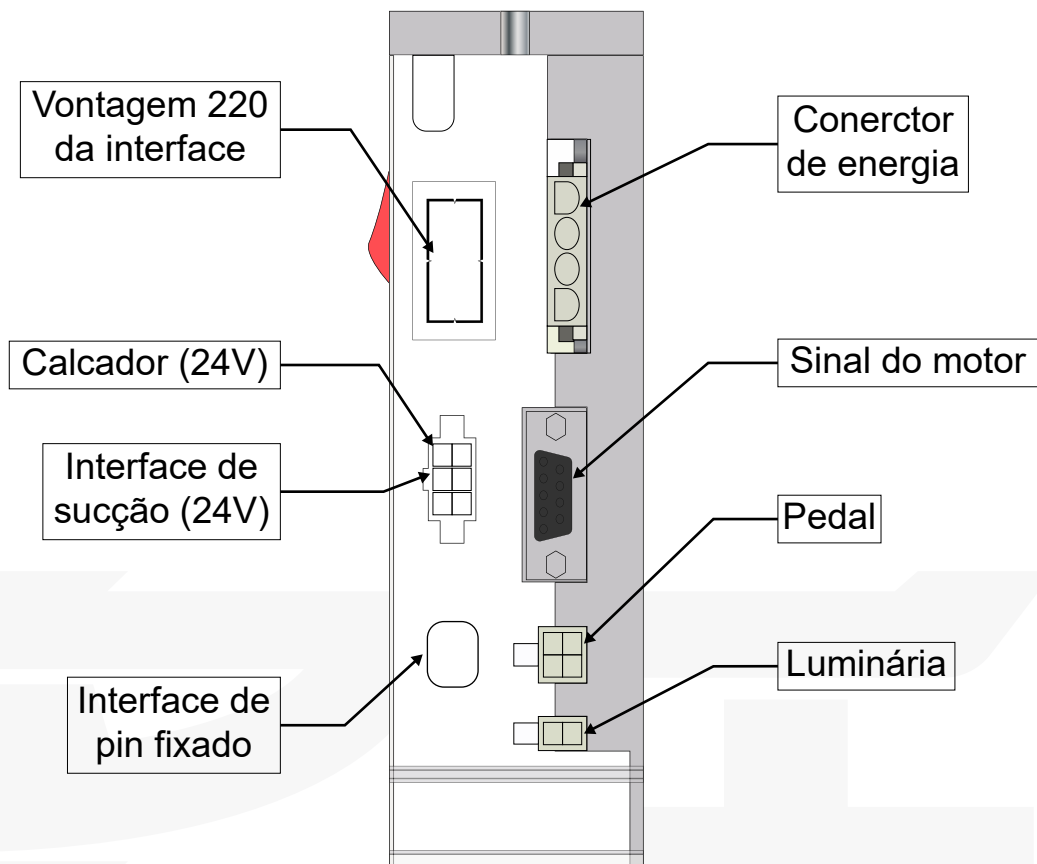
Número	Parâmetro	Função	Alcance	Padrão	Descrição
1	P-01	Velocidade máxima de costura (rpm).	200 - 6500	4500	Velocidade máxima de costura da máquina.
2	P-02	Direção de rotação do motor.	0 - 1	1	0: sentido anti-horário 1: sentido horário  Máquinas antigas de costura reta variam entre 2~3.
3	P-03	Ângulo da agulha.	6° - 18°	12°	
4	P-04	Velocidade de início da costura (rpm).	200 - 800	250	
5	P-05	Aceleração (rpm).	2000 - 4000	3500	
6	P-06	Configuração de [pontos de] costura.	0 - 999 pontos	0	
7	P-07				
8	P-08				
9	P-09				
10	P-10	Execução de depuração automática.	0 - 1	0	Pressione "S" ao mudar de 0 para 1
11	P-11	Tempo de levantamento do calcador (ms).	0 - 2000	0	
12	P-12	Tempo de proteção do calcador (s).	1 - 120	4	
13	P-13	Seleção de máquinas retas antigas.	1 para motor de máquina reta antiga	0	0 para máquinas normais
14	P-14	Limitação de corrente máxima.	50 - 1000	280	
15	P-15	Detecção da posição da agulha.	1 - 0	1	1: ON 0: OFF

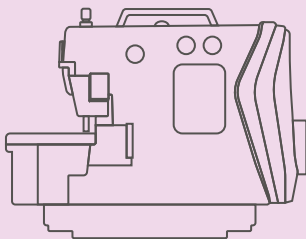
## Erros e Soluções

Nº	Erro	Descrição	Possíveis causas
1	Er01	Erro de sinal da posição da agulha.	1. O volante não está instalado corretamente 2. Contato de nove plugues indesejável 3. Holzer do motor ruim, substitua o motor 4. O ímã do volante está danificado
2	Er02	Regulador de velocidade não detectado.	1. Dispositivo de controle de velocidade desconectado 2. ~Cabo de velocidade~ está quebrado ou mal conectado.
3	Er03	Holzer do motor ou erro de fase.	1. Contato de nove plugues indesejável 2. O motor não está montado corretamente 3. Holzer do motor ruim
4	Er04	Máquina travada. Bloqueio na rotação do motor.	1. Sobrecarga no motor 2. O contato da linha de quatro orifícios conectado ao motor e ao controlador não é bom 3. Motor está danificado
5	Er05	Sobrecorrente de hardware.	1. Sobrecarga no motor 2. Linha de sinal ruim ou danificada 3. Placa principal quebrada
6	Er07	Erro de tempo limite de comunicação da porta serial.	A exibição do sinal da placa do sistema está ruim ou a placa está ruim.
7		Tela não funciona, interroptor funciona.	1. Placa principal quebrada 2. A tela ~de exibição/display~ e a linha de conexão da placa principal está danificada


Obs: Se o erro persistir entre em contato com a assistência técnica.

## Caixa de Controle





**DOLLOR** MÁQUINAS  
DE COSTURA

 @dollarbrasil

 Dollor Brasil