



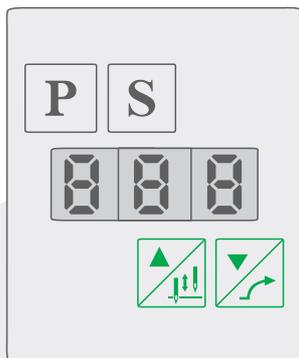
**ZOJE**

# Manual de Programação



 **ROLEMAK**

**Reta com Parada de Agulha Zoje  
ZJ-9513**



## Modo de entrada de parâmetros

**P**

- 1: Pressione a tecla P para habilitar o modo de configurações dos parâmetros.
- 2: Pressione e segure a tecla P ao mesmo tempo que ligar a máquina, para o sistema entrar no modo de ajuste dos parâmetros.

## Configurar parâmetros / Confirmar / Salvar

**S**

- Após definir as funções do código, pressione a tecla para verificar o parâmetro definido, para poder configurá-lo.  
Ao final do ajuste, a tecla tem a função de salvar as alterações feitas.

## Seta direcional para cima / Atalho para definir a posição de agulha



- 1: Altera os parâmetros na ordem crescente, seta para cima.
- 2: Ajusta as configurações do parâmetro em ordem crescente.
- 3: Atalho para posicionar a agulha.

## Seta direcional para baixo / Atalho para a rampa de aceleração



- 1: Altera os parâmetros na ordem decrescente, seta para baixo.
- 2: Ajusta as configurações do parâmetro em ordem decrescente.
- 3: Atalho de seleção para a rampa de aceleração.



O ponto na tela do painel indica a posição de parada da agulha, se o ponto indicador estiver apagado, a posição da agulha estará em seu nível inferior (abaixada).



O ponto na tela do painel indica que o calcador está levantado e o início suave de costura está habilitado, se o ponto indicador estiver apagado o início suave de costura estará desabilitado.

### Parâmetros Nível 1

No.	Descrição	Observações	Variação	Padrão	Nível
1	Velocidade máxima	Ajuste da velocidade máxima de costura (exibe o número atual da velocidade).	010-500	450	I
2	Posição da parada de agulha	Ativar posição de parada da agulha 0: Subir agulha. 1: Descer agulha.	000-001	000	I
3	Início suave	Ativação do início suave 0: Desligado. 1: Ligado.	000-001	000	I
4	Velocidade do início suave	Ajuste da velocidade de início suave (exibe o número do início suave *10= velocidade).	010-150	040	I
5	Número de pontos do início suave	Define a quantidade de pontos do início suave (cada unidade é meio ponto).	001-099	004	I
6	Velocidade mínima	Ajuste da velocidade mínima de costura (exibe o número atual da velocidade).	020-600	500	I

### Parâmetros Nível 2

No.	Descrição	Observações	Variação	Padrão	Nível
7	Ajustes de parada superior		000-024	000	II
8	Ajustes de parada inferior		000-024	012	II
9	Agulha sobe automaticamente quando a máquina é ligada	0: Sem Função 1: A agulha sobe para sua posição superior automaticamente.	001-100	001	II
11	Ajustes de velocidade da curva(%)	Quanto maior o valor, mais rápido aumentará a velocidade.	000-003	032	II
15	Modo de correção do ponto	0: Meio ponto 1: Um ponto 2: Correção contínua do meio, ponto do ponto inteiro e parada rápida da costura.	000-003	000	II
21	Direção da rotação do motor	Configuração ds direção de rotação do motor (0: Sentido horário 1: Sentido anti-horário).	000-001	000	II
22	Velocidade de operação automática	Configuração de tempo de operação automática (exibe o numero atual *10 = velocidade definida).	020-500	350	II
23	Tempo de operação automática	Ajuste de tempo da correção contínua no modo de teste.	010-250	020	II
24	Tempo de parada da operação automática	Ajuste de tempo de parada na correção contínua do modo de teste.	010-250	020	II
25	Teste do item A	Configurações do Item A (contínua a operação com velocidade constante).	000-001	000	II
26	Teste do item B	Configurações do Item B (Não executa o ajuste do loop durante a operação).	000-001	000	II
36	Tipo		000-010		

\*ms: milésimos de segundos; rpm: rotação por minuto

### Reset do sistema

 +  +  Pressione e segure as teclas de ajuste e em seguida ligue a máquina.

 Pressione a tecla "S" para confirmar e a máquina irá reiniciar.

### Acessando os parâmetros de nível 1

 No modo normal, pressione "P" para entrar nos parâmetros de nível 1.

  Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens do parâmetro.

 Pressione "S" para confirmar.

  Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens do parâmetro.

 Pressione "S" para salvar as alterações.

### Acessando os parâmetros de nível 2

 +  +  Pressione e segure as teclas "P" e "S" e em seguida ligue a máquina.

  Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens dos parâmetros técnicos.

 Pressione "S" para confirmar.

  Pressione as teclas de ajuste para modificar os itens do parâmetro.

 Pressione "S" para salvar as alterações.

No.	Descrição	Observações
E01	1) Com a máquina ligada, foi detectada voltagem muito alta. 2) Voltagem da alimentação muito baixa.	Desligue a fonte de alimentação e verifique se a voltagem é a correta, caso esteja, rentre em contato com a assistência técnica.
E07	a) Problema de conexão com o motor. b) Máquina travada ou objeto preso no motor. c) Material de costura muito espesso. d) Saída do módulo anormal.	Verifique no cabeçote se há algum objeto obstruindo o motor, caso a máquina esteja funcionando normalmente, verifique os conectores. Caso ainda haja problemas, verifique a voltagem do cabo de alimentação, ou se as configurações de velocidade de costura estão muito alta.
E09 E11	Erro de sincronia do sinal.	Desligue os cabo de alimentação, cheque o conector do encoder, caso esteja tudo normal, contate a assistência técnica.
E12	Máquina liga sem o sinal de sincronia.	Motor irá continuar processando, verifique o conector do encoder no motor, se não está solto ou se não escapou, caso esteja tudo normal, contate a assistência técnica.
E14	Erro no encoder.	Desligue o cabo de alimentação, favor checar o conector do encoder, caso esteja tudo normal, contate a assistência técnica.
E15	Módulo de potência com sobre corrente.	A saída do driver do módulo e a saída do cabeçote serão todas fechadas / resetadas (favor checar o módulo de potência para cada função).
E17	Sensor de segurança do cabeçote não está na posição correta.	Verifique se o cabeçote está levantado ou não, e se o sensor está danificado.