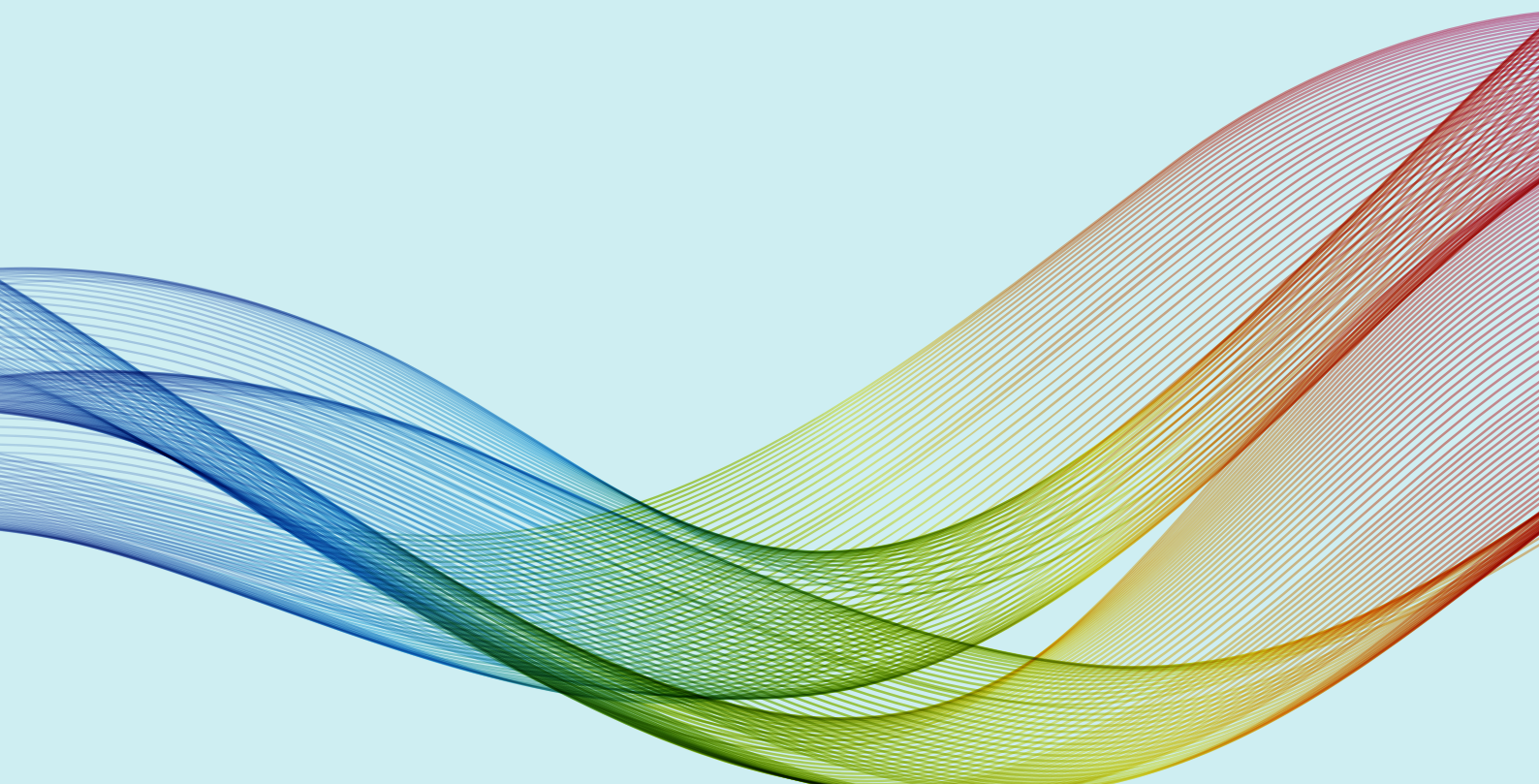


DOLLOR

MÁQUINAS DE
COSTURA INDUSTRIAL



Mundo Colorido
Costura Alegre



Reta com Parada de Agulha

Série B10-G

Versão 1.1



Informações

Série B10-G



Reta

com Parada de Agulha e Motor Direct Drive



Modelo	Lançadeira	rotações por minuto	Tensão
 B10-G	 Japonesa	 4500RPM	 110V

Instruções de segurança

1. Os usuários são obrigados a ler o manual de operação cuidadosamente antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, lesões corporais podem ocorrer.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem treinadas.
4. Para operação e segurança perfeitas, é proibido usar cabo de extensão com várias saídas para conexão de energia.
5. Ao conectar os cabos da fonte de alimentação as fontes de energia, é necessário certificar-se de que a tensão de alimentação seja 220 VCA e corresponda a tensão nominal indicada na placa de identificação do motor.
 **Atenção:** se a caixa de controle for um sistema AC220V, não conecte a caixa de controle à tomada AC380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Se isso acontecer, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem de energia. Continuar a fornecer alimentação de 380V durante 5 minutos poderá danificar os condensadores eletrolíticos e o módulo de potência da placa principal e pode pôr em perigo a segurança da pessoa.
6. Não opere sob luz solar direta, onde a temperatura ambiente seja superior a 45°C ou inferior a 0°C.
7. Por favor, evite operar em umidade abaixo de 10% ou acima de 95%.
8. Não opere em área com poeira pesada, substância corrosiva ou gás volátil.
9. Evite que o cabo de alimentação seja aplicado por objetos pesados ou força excessiva ou por excesso de curvatura.
10. O fio de terra do cabo de alimentação deve ser conectado ao aterramento.
12. Ligando a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura a baixa velocidade e verifique a direção de rotação correta e circulando óleo no visor.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a) Conectar ou desconectar qualquer conector na caixa de controle ou no motor.
 - b) Corte de linha.
 - c) Inclinar a cabeça da máquina.
 - d) Reparando ou fazendo qualquer ajuste mecânico.
 - e) Máquina não está trabalhando corretamente.
14. A reparação e o trabalho de manutenção de alto nível devem ser feitos apenas por técnicos eletrônicos.
15. Todas as peças para trabalhos de reparação devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use objetos ou força para bater no produto.

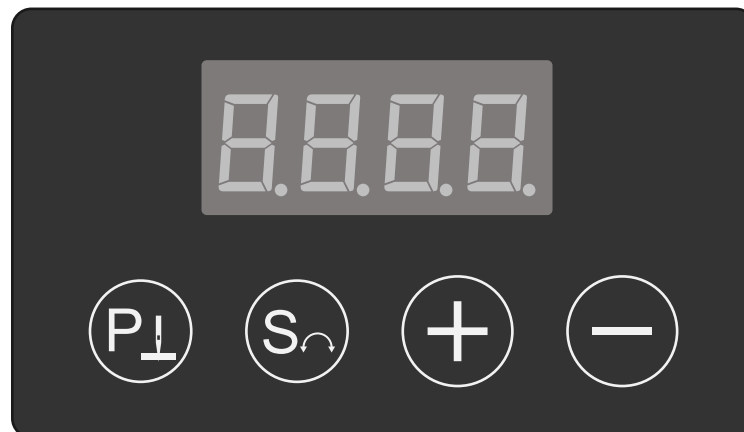
Detalhe da garantia:

Qualquer problema encontrado dentro do período de garantia sob operação normal, será reparado sem custo.

No entanto, o custo de manutenção será cobrado nos seguintes casos até mesmo dentro de período de garantia:

1. Uso inadequado, incluindo: conexão errada de alta tensão, aplicação incorreta, desmontagem, reparo, modificação por pessoal não autorizado ou operação fora de sua faixa de especificação, ou inserir outros objetos ou líquidos no produto.
2. Dano pelo fogo, terremoto da terra, raio, inundação, sal corrosivo, umidade, voltagem anormal e qualquer outro dano causado pelo desastre natural ou pelos ambientes inadequados.
3. Deixando cair após a compra ou dano no transporte pelo cliente.

Botão e Instruções de Operação



	tecla [P], ajuste de parâmetro/cancelamento de operação
	tecla [S], definir função/confirmar
	botão adicionar, velocidade/índice/valor acrescentado
	botão menos, velocidade/índice/valor menos

		Exibição do primeiro dígito 'P', se a exibição do ponto significar a posição de parada definida para [Up], caso contrário [Down].
		O segundo dígito mostra a contagem de agulhas de partida suave, se a exibição do ponto significa habilitar a função de partida suave, caso contrário, desabilite.

Função	Operação
Posição de parada definida	Pressione para mudar a posição de parada entre para cima/para baixo.
Alternar a função de partida suave	Pressione para ativar ou desativar a função de início suave.
Velocidade definida	Pressione ou para exibir o valor da velocidade. Pressione ou para ajustar o valor e pressione para salvar.
Conjunto de parâmetros normais	Segure 1 segundo, exiba [P-01]. Pressione ou ajuste o índice, pressione entre no conjunto de parâmetros; Pressione ou ajuste o valor, pressione para salvar a alteração. Pressione para cancelar a operação atual e retornar ao nível.
Posição para cima definida	Segure , até a exibição de 4 dígitos, os 2 dígitos esquerdos estão piscando. Gire o volante para a posição para cima, pressione para salvar a posição atual.
Teste de execução automática	Segure quando ligar até o display , então segure a tecla para iniciar o teste de execução automática.



Parâmetros

Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
P01	Velocidade inicial de costura.	200 - 1000	300	Velocidade inicial de costura da máquina.
P02	Velocidade máxima de costura.	200 - 4500	3500	Velocidade máxima de costura da máquina.
P03	Seleção da posição de parada da agulha.	0 - 1	1	Defina a posição de parada da agulha. 0: Posição de parada da agulha abaixo. 1: Posição de parada da agulha acima.
P04	Parada de agulha.	0 - 1	1	0: OFF 1: ON
P05	Direção de rotação do motor.	0 - 1	0	Configuração da direção de rotação do motor (0: sentido horário 1: sentido anti-horário).
P06	Curva de Aceleração.	10 - 90	30	
P07	Curva de Desaceleração.	10 - 90	60	
P08	Reservado.			
P09	Ajuste de posição da barra de agulha para cima.	0 - 23	17	
P10	Ajuste de posição da barra de agulha para baixo.	0 - 23	3	
P11	Visualizar a velocidade no display.	0 - 1	0	0: OFF 1: ON
P12	A agulha sobe automaticamente quando a energia é ligada.	0 - 1	1	0: Nenhuma função. 1: Energia ligada, a agulha sobe automaticamente para a posição.
P13	Reservado.			
P14	Função do pedal para trás	0 - 1	1	Pisando no pedal para trás, a agulha para no ponto morto superior [P03] 0: OFF 1: ON
P15	Interruptor de partida suave.	0 - 1	0	Configuração do interruptor de partida suave. 0: OFF 1: ON.
P16	Costura o número de partida suave.	1 - 15	2	Defina o número de pontos do início suave, cada unidade é meio ponto.
P17	Velocidade de início de costura suave.	200 - 1500	300	Ajuste da velocidade de costura suave.
P18	Botão de meio ponto.	0 - 3	3	0: OFF 3: Ponto contínuo e pare rapidamente a máquina.
P19	Reservado.			
P20	Reservado.			
P21	Função de interruptor de segurança	0 - 1	1	0: OFF 1: ON



Parâmetros

Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
P22	Reservado.			
P23	Sentido de interruptor de segurança.	10 - 90	90	
P24	Modo de alteração da velocidade.	0 - 2	0	0: 100 1: 50 2: 10
P25	Reservado.			
P26	Reservado.			
P27	Tipo de pedal	3 - 13	13	
P28	Reservado.			
P29	Posição do pedal para trás	1 - 4090	306	
P30	Equilíbrio da posição do pedal	1 - 4090	775	
P31	Início da posição do pedal	1 - 4090	1031	
P32	Posição do pedal baixo	1 - 4090	1231	
P33	Posição do pedal máximo	1 - 4090	2050	
P34	Tempo de execução automática (s).	1 - 99	3	Defina o tempo de execução automática nos testes.
P35	Tempo de parada de execução automática (s).	0 - 99	1	Defina o tempo de parada automática da corrida nos testes.
P36	Reservado.			
P37	Reservado.			
P38	Parâmetros de recuperação	1 - 6	0	1: conjunto de fábrica 6: conjunto de usuários
P39	Escrever parâmetros de usuário	0 - 1	0	0: OFF 1: ON

Obs: Outros parâmetros não mostrados nesta lista se referenciam a outro modelo de máquina.

Parâmetros Especiais

Parâmetros especiais

Para acessar os parâmetros especiais, pressione (+) + (-) e ligue a máquina.

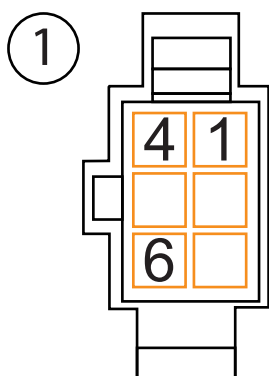
Número	Função	Alcance	Padrão	Descrição
C.1	Bloqueio do painel	0 - 1	0	0: Desbloqueado 1: Bloqueado
C.2	Tipo de motor			Deve corresponder ao motor usado, valor errado danificará o sistema
C.3	Modo pedal	0 ~ 5		0~4: Aumentar a velocidade mais rápido 5: Velocidade máxima direta
C.4	Versão do software			Somente leitura
C.5	Limite máximo de velocidade	500 - 7000		Limite máximo de velocidade
C.6	Modo de execução de tecla	0 - 2		0: Pedal 1: Tecla (PL) 2: Pedal e tecla (PL)

Erros e Soluções & Diagrama do Conector

Erro	Descrição	Solução
E-01	Sobretensão.	Desligue a máquina, verifique a tensão de alimentação (ou se exceder a tensão nominal de uso).
E-02	Baixa voltagem.	Desligue a máquina, verifique a tensão da fonte de alimentação. (Ou se baixa tensão nominal de uso).
E-03	Sobrecorrente anormal no control box.	Desligue a máquina e ligue-a novamente.
E-04	Erro de conexão do pedal.	Desligue a máquina, verifique se o pedal está com má conexão. Se ainda houver erros, substitua o pedal, se persistir ligue para o atendimento ao cliente.
E-06	Falha no sinal do motor	Desligue a máquina e ligue-a novamente.
E-07	Erro de eixo bloqueado do motor.	Gire o volante da máquina, verifique se ele está preso, você deve descartar a falha mecânica. Se ficar anormal, verifique se o encoder e o motor estão com má conexão ou muito soltos. Se sim, corrija. Se a conexão estiver correta, verifique se a tensão da fonte de alimentação está anormal ou se a velocidade de costura está muito alta. Se sim, ajuste. Ajustar no parâmetro 72 o posicionamento da agulha e o estica fio usando o volante no ponto máximo superior e pressionar "S".
E-09	Cabo do motor mal conectado.	Desligue a máquina, verifique se o conector do motor está mal conectado, se persistir ligue para o atendimento ao cliente.
E-11	O interruptor de proteção da máquina não está na posição correta.	Desligue a máquina, verifique se a máquina está virada. Coloque na posição correta.

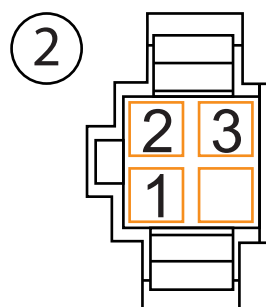
Obs: Se o erro persistir entre em contato com a assistência técnica.

Descrição dos conectores



① Interface de Função

Iluminador: 1 (terra), 4 (+ 5V).
Tecla de um ponto a mais: 6 (sinal)




② Interface de Pedais

1 (+5V), 2 (terra), 3 (saída sinal).



DOLLOR MÁQUINAS
DE COSTURA

 @dollarbrasil

 Dollor Brasil