

Especificações

Área de costura: 40 x 30 mm

Velocidade Máxima : 3000 ppm

Comprimento do ponto: 0.1-10mm

Curso da barra de agulha: 1.2mm

Tipo de agulha: DP×5, DP×17

Altura do calcador: normal 13mm, máximo 17mm

Lançadeira: Padrão, semi-rotativa

Gravação de dados: transferência via USB

Ampliação e redução da costura: de 20% a 200% na direção X e Y

Padrões de costura programados de fábrica: 100

Capacidade total de padrões de costura: 200

Capacidade de memória para gravação de programas (atalhos) "P": 50

Capacidade de memória para gravação ciclos de costura "C": 20

Contador do enchedor de bobina: (1-9999)

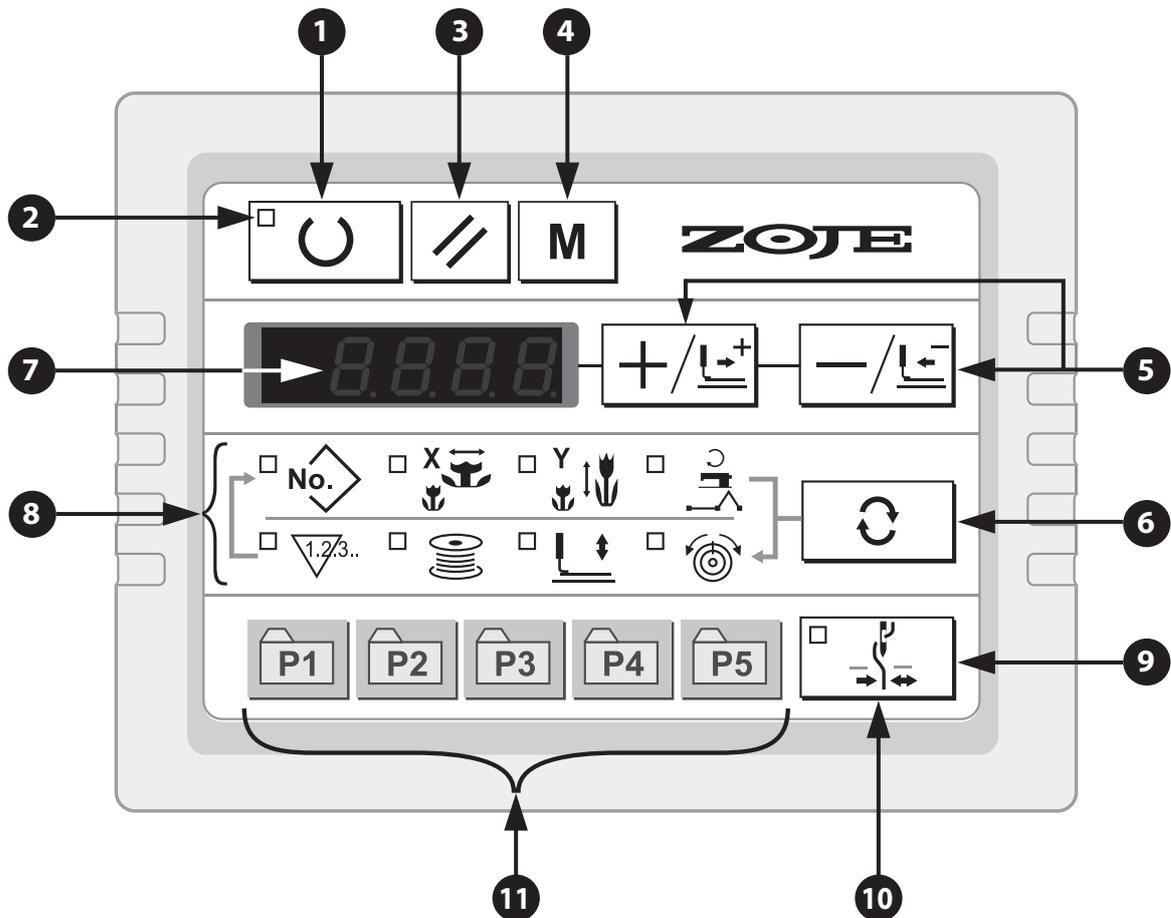
Motor: Eletrônico Direct Drive 500W / 220V

Consumo de energia : 0.6KW

Dimensões : W : 1200 L: 540mm H: 1100mm

Peso : Cabeçote 50Kg, caixa de controle 6Kg

1.0. Funções das Teclas do Painel



(1) Tecla "Ready"

Tecla com dupla função: Confirmar uma configuração e também ativar o modo de costura.

(2) LED da tecla ready

A luz do led acesa, indica que a máquina está pronta para costurar;
 A luz do led apagada, indica que a máquina está em modo de configuração;



(3) Tecla "Reset"

Usada para interromper a costura, cancelar erros e apagar alterações realizadas, voltando aos padrões de configuração inicial.



(4) Tecla "Mode"

Quando a luz do LED (2) estiver apagada, a tecla "mode" permite acessar configurações de ajuste, gravação dos programas (P1 a P5), ciclos de costura e outras funções.

Quando a luz do LED (2) estiver acesa, a tecla "mode" aciona o tensor fazendo com que os "pratos" se abram automaticamente, facilitar a passagem de linha pelo operador.

(5) Tecla +/ avanço e ampliação & Tecla -/ retrocesso e redução

Tecla + : Permite mudar para o próximo padrão de costura, ampliar a escala da costura e avançar o transporte do tecido;

Tecla - : Permite mudar para o padrão de costura anterior, reduzir a escala da costura e realizar o retrocesso do transporte do tecido;



(6) Tecla de Seleção

Tecla para seleção das funções (8). Para selecionar uma das funções, basta pressionar repetidamente a tecla de seleção até alcançar a função desejada. A luz do LED ficará acesa na função selecionada e seu valor será mostrado no display.

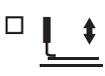
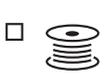
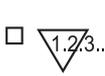
Funções das Teclas do Painel continuação

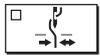
(7) Display

Mostra o valor das funções selecionadas, como por exemplo o número do padrão, a escala X/Y, a velocidade de costura, entre outros.

(8) Ícones de funções selecionáveis através da tecla (6)

Após presionar a tecla 6, a luz do led da função acenderá indicando que ela está selecionada (ativa).

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/>  Padrão de costura | <input type="checkbox"/>  Tensor de linha |
| <input type="checkbox"/>  Redimensionamento do padrão de costura no eixo "X" | <input type="checkbox"/>  Baixar o calcador |
| <input type="checkbox"/>  Redimensionamento do padrão de costura no eixo "Y" | <input type="checkbox"/>  Enchedor de bobina |
| <input type="checkbox"/>  Velocidade de costura | <input type="checkbox"/>  Contador de peças |



(9) Tecla para ativar ou desativar o sistema que segura a linha da bobina

Para ativar, aperte essa tecla até o LED ficar aceso.

OBS: Para que essa função seja habilitada, é necessário que o parâmetro 35 esteja com valor 1.

(10) O LED aceso indica que a função está ativa e que a linha ficará presa ao fim da costura.



(11) Teclas P1 a P5 - Acesso rápido aos padrões de costura mais utilizados

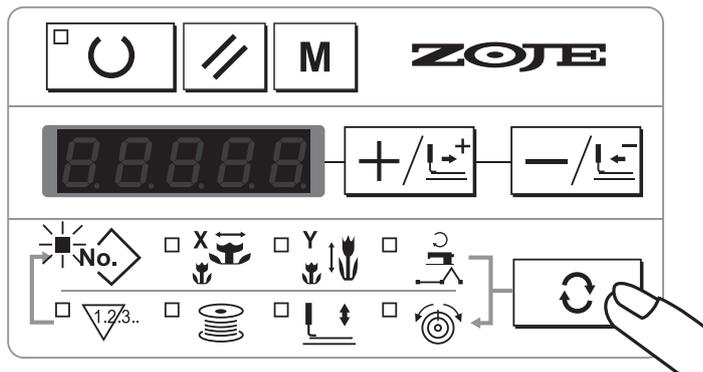
As teclas "P" funcionam como atalhos para que se possa acessar rapidamente um determinado padrão de costura com um simples toque na tecla. A combinação entre as teclas P1 a P5 permitem salvar até 25 padrões de costura mais utilizados.

2.0. Programação e Operação

2.1. Ligando a Máquina

Aperte o botão ON na chave de ligação, o display do painel se acenderá e mostrará o padrão referente a última função selecionada.

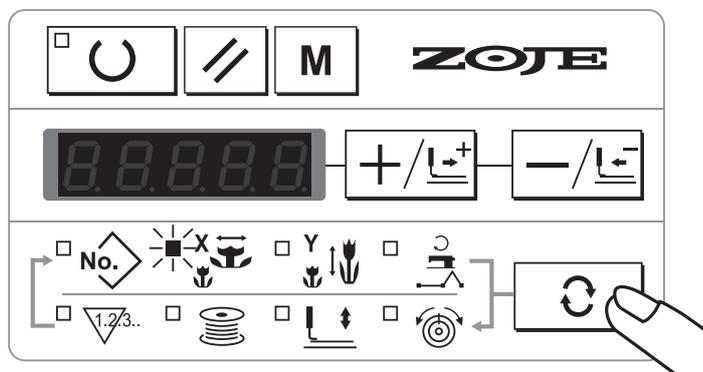
2.2. Seleção do Padrão de Costura



1 - Pressione a tecla até que a luz do LED fique acesa no ícone No. "padrão de costura", conforme a figura ao lado.

2 - Pressione a tecla para selecionar um padrão a frente ou a tecla para selecionar um padrão anterior.

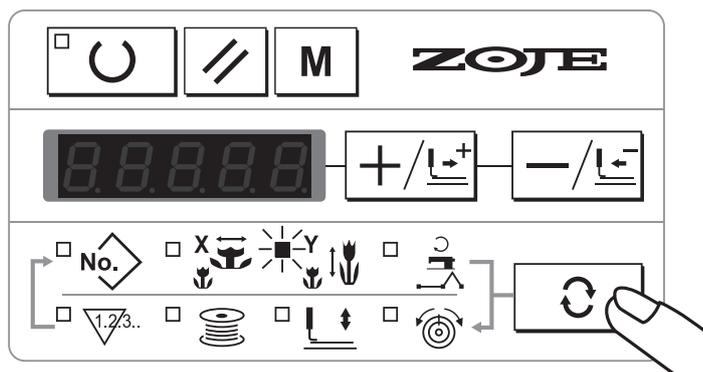
2.3. Alteração da Escala do Padrão de Costura no Eixo "X"



1 - Pressione a tecla até que a luz do LED fique acesa na função de redimensionamento no eixo "X" , conforme a figura ao lado.

2 - Pressione a tecla para aumentar ou a tecla para reduzir a escala do padrão de costura. Por padrão de fábrica, a escala no eixo "X" está ajustada em 100%.

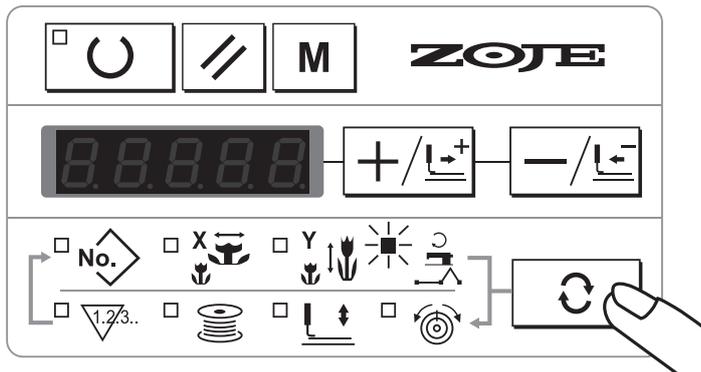
2.4. Alteração da Escala do Padrão de Costura no Eixo "Y"



1 - Pressione a tecla até que a luz do LED fique acesa na função de redimensionamento no eixo "Y" , conforme a figura ao lado.

2 - Pressione a tecla para aumentar ou a tecla para reduzir a escala do padrão de costura. Por padrão de fábrica, a escala no eixo "Y" está ajustada em 100%.

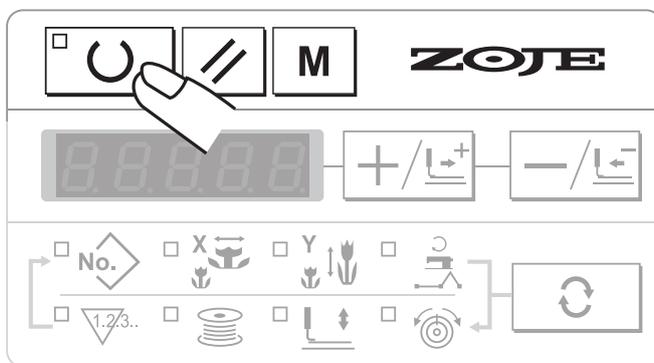
2.5. Alteração do Limite da Velocidade



1 - Pressione a tecla até que a luz do LED fique acesa na função de limitação da velocidade de costura conforme a figura ao lado.

2 - Pressione a tecla para aumentar ou a tecla para reduzir o limite de velocidade. A velocidade máxima configurada de fábrica é de 2700 ppm, podendo ser alterada para 3000 ppm.

2.6. Confirmação das Alterações



1 - Pressione a tecla para confirmar as alterações.

2 - Após o calçador levantar, a luz do LED se acenderá e a máquina entrará em modo de costura, pronta para operar.

* Pressione a tecla para gravar os valores alterados como o N° de padrão, a escala X / Y, etc.

* Você poderá a qualquer momento alterar os valores estabelecidos anteriormente.

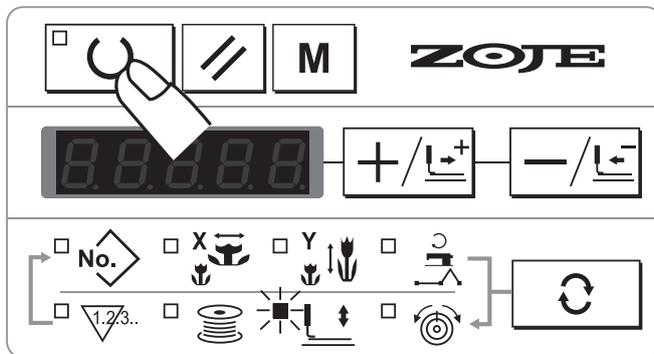
No entanto, os valores não poderão ser alterados quando o LED da tecla estiver aceso, "Modo Costura".

* Se a tecla for pressionada com valor de padrão em 0, a máquina exibirá erro "E-10". Nesse momento pressione a tecla reset , altere o valor do padrão e então pressione a tecla de confirmação

ATENÇÃO: Se a máquina for desligada antes que a tecla de confirmação seja pressionada, os valores alterados não serão gravados.

3.0. Verificando o Contorno do Padrão de Costura

Após selecionar um novo padrão, sempre verifique seu tamanho antes de começar a costurar afim de evitar que a agulha possa bater no calcador e se quebrar.



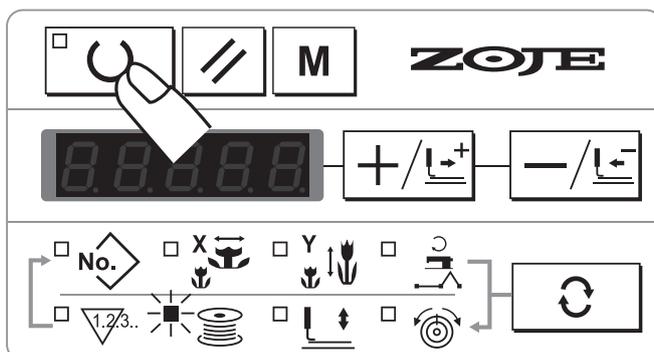
1 - Pressione a tecla para ativar o “modo de costura” (LED aceso);

2 - Em seguida pressione a tecla para selecionar a função do calcador;

3 - Para descer o calcador pise no pedal e mantenha ele acionado. Pressione e segure a tecla para que a máquina possa fazer a verificação completa da área de costura, nesse momento você já pode retirar o pé do pedal.

4 - Ao término da verificação, pressione a tecla “reset” para que a máquina retorne para o modo de costura.

4.0 Função Enchedor de Bobina



1- Após encaixar a bobina no pino sobre o cabeçote e travá-la, pressione a tecla para desativar o “modo de costura” no painel Zoje.

2- Em seguida pressione a tecla para selecionar a função do enchedor de bobina .

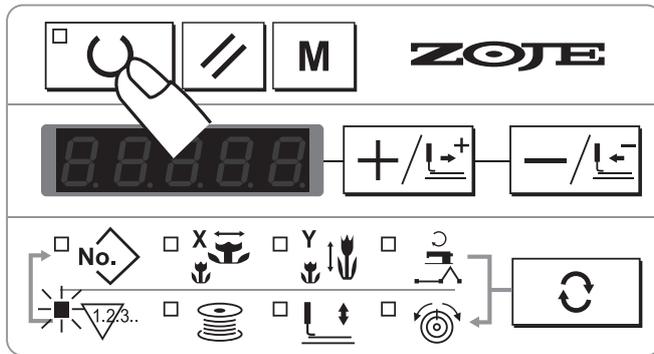
3- Pressione novamente a tecla agora para ativar o “modo de costura”

4- Pise no pedal para frente para que a máquina comece a encher a bobina

5- Para parar a máquina pise novamente no pedal ou pressione a tecla “reset” .

5.0 Função do Contador de Produção

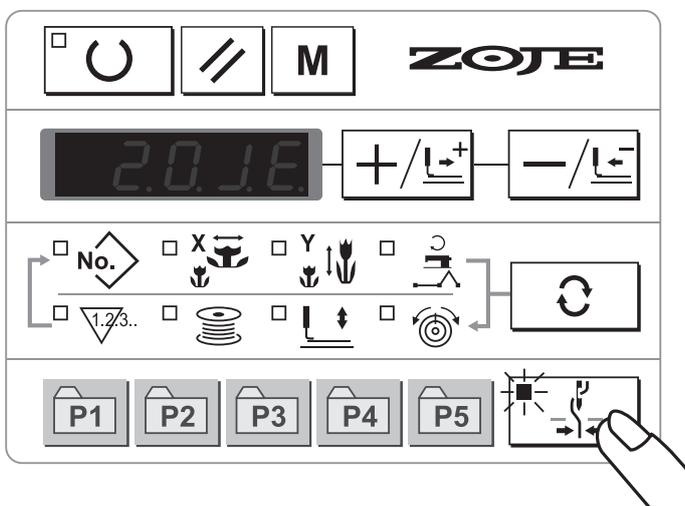
Para realizar a contagem da produção pode usar a função do “contador do fio da bobina”. Quando se costura um mesmo padrão repetidamente, a máquina pára quando se atinge o número de vezes (número previamente especificado) que se pode costurar com uma bobina. O contador pode funcionar de forma crescente ou decrescente.



- 1- Pressione a tecla para desativar o “modo de costura” no painel Zoje.
- 2- Em seguida pressione a tecla para selecionar a função do contador de produção .
- 3- Pressione a tecla , para definir o número de peças que será possível costurar com uma bobina;
- 4- A contagem das peças produzidas poderá ser crescente ou decrescente, podendo ser definida através do parâmetro 18 (consulte tabela);
- 5- Pressione novamente a tecla para gravar e ativar o “modo de costura”

6.0. Sistema que Segura o Fio da Bobina

O sistema que segura o fio da bobina possui controle independente, podendo ser ativado e desativado de acordo com o tipo de material com que se trabalha ou para evitar problemas de costura como o enrosco de linha embaixo do tecido.



- Para ativar, pressione a tecla para acender o led.
 - Para desativar, pressione novamente até apagar o led .
- Se mesmo após pressionar a tecla algumas vezes o led não acender, significa que essa função está desabilitada. Para habilitá-la, acesse o parâmetro 35 e altere a configuração de 1 (desabilitado) para 0 (habilitado).

7.0. Função de Interrupção de Costura - Pausa

Quando o parâmetro 31 é definido como "1", a tecla “reset”  pode ser usada como um botão de parada instantânea, permitindo interromper a costura e retornar em seguida. Essa função será útil para evitar a perda de peças com costuras grandes.

- Ao pressionar a tecla  o display mostrará Erro 50.

Para apagá-lo, basta pressionar novamente a tecla 



Existem três operações possíveis após apagar o erro:

a) Reiniciar a costura pressionando a tecla “ready”  ;

b) Pressionar a tecla  para cortar a linha e fazer o reposicionamento do calcador com as teclas  , reiniciando a costura com a tecla “ready”  ;

c) Pressionar a tecla  para realizar corte de linha e pressionar novamente  para retornar à origem.

8.0. Modo de Operação Avançado - Tecla “P”

8.1. Usando as Teclas de Programa “P” - Teclas de Atalho

Qualquer um dos 200 padrões de costura que estejam gravados na memória da máquina, podem ser salvos em “P1 a P25”, sendo possível alterar e salvar a escala e o limite de velocidade de cada um.

- Para chamar P1 a P5 basta pressionar sobre a tecla no painel.

Para chamar P6 a P25 você precisará pressionar simultaneamente uma das teclas     

para combiná-las conforme a tabela abaixo:

P-Nº	Seleção	P-Nº	Seleção	P-Nº	Seleção	P-Nº	Seleção
P1	P1	P8	P1+P4	P14	P3+P5	P20	P1+P3+P5
P2	P2	P9	P1+P5	P15	P4+P5	P21	P1+P4+P5
P3	P3	P10	P2+P3	P16	P1+P2+P3	P22	P2+P3+P4
P4	P4	P11	P2+P4	P17	P1+P2+P4	P23	P2+P3+P5
P5	P5	P12	P2+P5	P18	P1+P2+P5	P24	P2+P4+P5
P6	P1+P2	P13	P3+P4	P19	P1+P3+P4	P25	P3+P4+P5
P7	P1+P3						

Além de P1 a P25, é possível salvar outros 25 padrões de costura diferentes em P26 a P50.

Só é possível salvar 1 (um) padrão de costura em cada “P”.

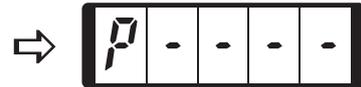
8.2. Salvando um Padrão de Costura em Programas "P1 a P5"

Para exemplificar essa função, gravaremos em P3 o padrão de costura 5.

1- Com a tecla  em modo de costura desabilitado, pressione a tecla  para acessar a função de gravação de dados da máquina.



2- Pressione a tecla  até selecionar a função de gravação em "P", como mostra o display.



3- Pressione a tecla  para ativar e entrar na função "P". O display mostrará P1, conforme a imagem ao lado.



4- Pressione a tecla "P" desejada, em nosso exemplo usaremos , ou também é possível usar as teclas   para selecionar o P3.



5- Pressione a tecla  para selecionar a função do número de padrão . Com as teclas   selecione o número de padrão de costura 5;



6- Aperte a tecla  para confirmar a gravação.



7- Aperte então a tecla  2 vezes para finalizar a gravação do programa "P". Após isso, a máquina retornará para a última função executada.

8.3. Salvando um Padrão de Costura em Programas "P6 a P50"

- Repita os passos 1 a 3 do tópico anterior 1.5.2.;

- Pressione as teclas   para selecionar o "P" desejado;

- Repita os passos 5 a 7 do tópico 1.5.2.

8.4. Operação de Costura Usando a Tecla "P"

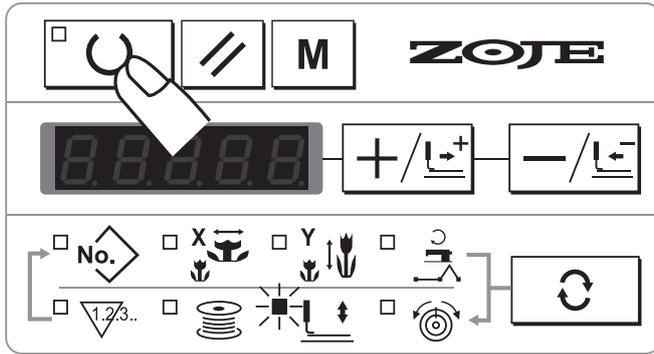
- 1- Pressione uma das teclas  ou   ⇒ 
- 2- Pressione a tecla "ready"  para habilitar o modo de costura (led aceso);
- 3- Pise então no pedal para frente para executar a costura.

8.5. Apagando Programas Salvos nas Teclas "P"

- 1- Com a tecla "ready"  em modo de costura desabilitado, pressione a tecla  para acessar a memória de dados da máquina. ⇒ 
- 2- Pressione uma das teclas   para buscar a função "P" ⇒ 
- 3- Em seguida pressione a tecla "ready"  para confirmar e entrar na função "P".
Com as teclas   selecione o "P" que deseja apagar. Se deseja apagar de      basta pressionar uma das teclas; ⇒ 
- 4- Pressione a tecla  e em seguida a tecla "reset"  para apagar. ⇒ 
- 5- Para confirmar o programa apagado e finalizar a operação, pressione a tecla "ready" 

Só é possível apagar um programa "P" por vez. Para apagar outros programas, repita os passos acima.

8.6. Verificando o Contorno de um Programa "P"



Após selecionar um novo padrão, sempre verifique seu tamanho antes de começar a costurar afim de evitar que a agulha possa bater no calcador e se quebrar.

1 - Pressione a tecla para ativar o "modo de costura" (LED aceso);

2 - Em seguida pressione a tecla para selecionar a função do calcador;

3 - Para descer o calcador pise no pedal e mantenha ele acionado. Pressione e segure a tecla para que a máquina possa fazer a verificação completa da área de costura, nesse momento você já pode retirar o pé do pedal.

4 - Ao término da verificação, pressione a tecla "reset" para que a máquina retorne para o modo de costura.

9.0. Ciclos de Costura - "Combinações"

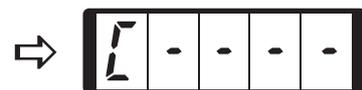
9.1. Gravando um Ciclo de Costura

Para exemplificar essa função, gravaremos a combinação P1, P5, P5 e P7 dentro de C1.

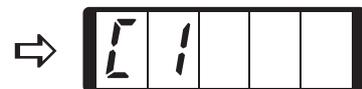
1- Com a tecla "ready" desabilitada, pressione a tecla para acessar a função de memória.



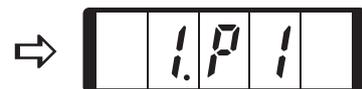
2- Pressione a tecla até selecionar a função de gravação em "C", como mostra o display.



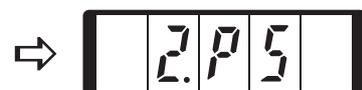
3- Pressione a tecla para ativar e entrar na função "C". O display mostrará C1 conforme a imagem ao lado. Com as teclas pode-se selecionar as combinações de C1 a C20.



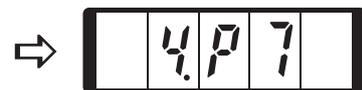
4- Pressione e para selecionar P1 como primeiro padrão salvo em C1.



5- Pressione novamente e em seguida para determinar P5 como segundo padrão salvo. Repita novamente esse passo para salvar P5 novamente.



6- Pressione em seguida para escolher P7 como o último padrão salvo.



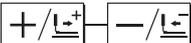
7- Após adicionar todos os programas "P" no ciclo de costura, confirme pressionando a tecla 



8- Pressione então a tecla  2 vezes para finalizar a gravação do ciclo. Feito isso, a máquina retornará para a última função executada.

9.2. Operação de Costura Utilizando um Ciclo de Costura "C"

1- Com a tecla "ready"  em modo de costura desativado, pressione a tecla  até que a luz do led fique acesa na função de número de padrão 

2- Pressione a tecla  para selecionar o ciclo "C" desejado, neste caso C1.

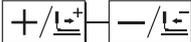


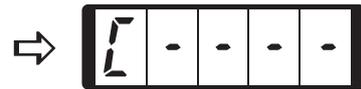
3- Confirme então pressionando a tecla "ready" .

9.3. Apagando Ciclos de Costura Salvos em "C"

1- Com a tecla "ready"  em modo de costura desabilitado, pressione a tecla  para acessar a memória da máquina.

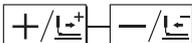


2- Pressione uma das teclas  para buscar a função "C"



3- Em seguida pressione a tecla "ready"  para confirmar e entrar na função "C".



Com as teclas  selecione o ciclo "C" que deseja apagar.

4- Pressione a tecla  e em seguida a tecla "reset"  para apagar.



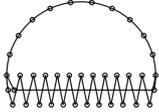
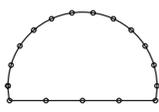
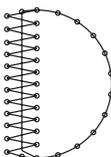
5- Para confirmar o programa apagado e finalizar a operação, pressione a tecla "ready" 

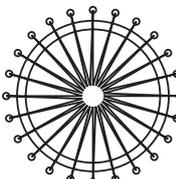
**Só é possível apagar um ciclo de costura "C" por vez.
Para apagar outros ciclos, repita os passos acima.**

10.0. Tabela de Padrões Zoje

N°	Padrão de Costura	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)	
			X	Y
1		42	16	2,0
2			10	2,0
3			16	2,5
4			24	3,0
5		28	10	2,0
6			16	2,5
7		36	10	2,0
8			16	2,5
9		56	24	3,0
10		64	24	3,0
11		21	6	2,5
12		28	6	2,5
13		36	6	2,5
14		14	8	2,0
15		21	8	2,0
16		28	8	2,0

N°	Padrão de Costura	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)	
			X	Y
17		21	10	0
18		28	10	0
19			25	0
20		36	25	0
21		41	25	0
22		44	35	0
23		28	4,0	20
24		36	4,0	20
25		42	4,0	20
26		56	4,0	20
27		18	0	20
28		21	0	10
29			0	20
30		28	0	20

Nº	Padrão de Costura	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)	
			X	Y
31		52	7	10
32		63	7	12
33		24	6	10
34		31	6	12
35		48	10	7
36		48	10	7
37		90	3	24
38		28	2	8
39		28	ø12	
40		48		

Nº	Padrão de Costura	Número de pontos	Tamanho da costura (mm)	
			X	Y
41		29	20	2,5
42		39	25	2,5
43		45	25	2,5
44		58	30	2,5
45		75	30	2,5
46		42	30	2,5
47		91	ø8	
48		99		
49		148		
50		164		